

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0002-K	TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Gebze Kalibrasyon Laboratuvarı Akreditasyon No: AB-0002-K Revizyon No: 09 Tarih: 06-Ağustos-2010	
	Kalibrasyon Laboratuvarı	
	Adresi : TSE Çayırova Kampüsü Gebze/Kocaeli 41410 KOCAELİ / TÜRKİYE	Tel : 0 262 653 08 50 Faks : 0 262 653 08 53 E-Posta : metrolojikal@kampus.tse.org.tr Website : www.kampus.tse.org.tr

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
ELEKTRİK DC Gerilim <i>U</i> Kaynak Cihazları Kalibrasyonu	100 µV ile <200mV arası 200 mV ile <2 V arası 2 V ile <20 V arası 20 V ile <200 V arası 200 V ile ≤1000 V arası		$2 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0,1 \mu V$ $5 \cdot 10^{-6} \cdot U$ $5 \cdot 10^{-6} \cdot U$ $7 \cdot 10^{-6} \cdot U$ $7 \cdot 10^{-6} \cdot U$	<i>U</i> = Ölçülen Değer (8508 A DMM ile)
DC Gerilim <i>U</i> Kaynak Cihazları Kalibrasyonu	>1 kV ile 40 kV arası		$1 \cdot 10^{-2} \cdot U$	<i>U</i> = Ölçülen Değer Yük: 1 GΩ Rezistif Gerilim Bölücü (Sıcaklık 20 °C ile 28 °C arası)
DC Akım <i>I</i> Kaynak Cihazları Kalibrasyonu	100 µA ile <200 µA arası 200 µA ile <2mA arası 2mA ile <20 mA arası 20 mA ile <200 mA arası 200 mA ile <2 A arası 2 A ile ≤20 A arası		$3 \cdot 10^{-5} \cdot I + 2 \text{ nA}$ $3 \cdot 10^{-5} \cdot I$ $3 \cdot 10^{-5} \cdot I$ $5 \cdot 10^{-5} \cdot I$ $2 \cdot 10^{-4} \cdot I$ $5 \cdot 10^{-4} \cdot I$	<i>I</i> = Ölçülen Değer (8508 A DMM ile)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0002-K</p>	<p>TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Gebze Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0002-K Revizyon No: 09 Tarih: 06-Ağustos-2010</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
DC Direnç R Direnç Ölçüm Cihazlarının Kalibrasyonu	<p>10 mΩ ile <2 Ω arası 2 Ω ile <20 Ω arası 20 Ω ile <200 Ω arası 200 Ω ile <2 kΩ arası 2 kΩ ile <20 kΩ arası 20 kΩ ile <200 kΩ arası 200 kΩ ile <2 MΩ arası 2 MΩ ile <20 MΩ arası 20 MΩ ile <200 MΩ arası 200 MΩ ile ≤1 GΩ arası</p> <p>10 mΩ ile <2 Ω arası 2 Ω ile <20 Ω arası 20 Ω ile <200 Ω arası 200 Ω ile <2 kΩ arası 2 kΩ ile <20 kΩ arası 20 kΩ ile <200 kΩ arası 200 kΩ ile <2 MΩ arası 2 MΩ ile <20 MΩ arası 20 MΩ ile <200 MΩ arası 200 MΩ ile ≤1 GΩ arası</p> <p>2 MΩ ile <20 MΩ arası 20 MΩ ile <200 MΩ arası 200 MΩ ile ≤1 GΩ arası</p>	<p>Normal Mode (200 mV / 2 V / 20 V Ölçme Gerilimi)</p> <p>Low I (200 mV / 2 V Ölçme Gerilimi)</p> <p>Hi V (200 V Ölçme Gerilimi)</p>	<p>$5 \cdot 10^{-5} \cdot R + 20 \mu\Omega$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $4 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $3 \cdot 10^{-4} \cdot R$ $3 \cdot 10^{-3} \cdot R$</p> <p>$5 \cdot 10^{-5} \cdot R + 20 \mu\Omega$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $1,5 \cdot 10^{-4} \cdot R$ $3 \cdot 10^{-3} \cdot R$ $3 \cdot 10^{-3} \cdot R$</p> <p>$5 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $5 \cdot 10^{-4} \cdot R$ $5 \cdot 10^{-3} \cdot R$</p>	<p>R = Ölçülen Değer (8508 A DMM ile)</p>
DC Direnç R 4-Uçlu Direnç Kalibrasyonu	<p>100 μΩ 1 mΩ 10 mΩ 100 mΩ</p>	<p>20 A 20 A 10 A 1 A</p>	<p>$1 \cdot 10^{-3} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-4} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-4} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-4} \cdot R$</p>	<p>R = Ölçülen Değer (1240 4-Uçlu Şönt Dirençler ile Karşılaştırma Metodu ile)</p>

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0002-K</p>	<p>TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Gebze Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0002-K Revizyon No: 09 Tarih: 06-Ağustos-2010</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
AC Gerilim U Kaynak Cihazları Kalibrasyonu	10 mV ile <200 mV arası 10 mV ile <200 mV arası 10 mV ile <200 mV arası 200 mV ile <2 V arası 200 mV ile <2 V arası 200 mV ile <2 V arası 200 mV ile <2 V arası 200 mV ile <2 V arası 2V ile <20 V arası 2V ile <20 V arası 2V ile <20 V arası 2V ile <20 V arası 2V ile <20 V arası 20V ile <200 V arası 20V ile <200 V arası 20V ile <200 V arası 200V ile <1000 V arası 200V ile <1000 V arası	50 Hz $\leq f < 10$ kHz 10 kHz $\leq f < 30$ kHz 30 kHz $\leq f \leq 100$ kHz 50 Hz $\leq f < 10$ kHz 10 kHz $\leq f < 30$ kHz 30 kHz $\leq f < 100$ kHz 100 kHz $\leq f < 300$ kHz 300 kHz $\leq f \leq 1$ MHz 50 Hz $\leq f < 10$ kHz 10 kHz $\leq f < 30$ kHz 30 kHz $\leq f < 100$ kHz 100 kHz $\leq f < 300$ kHz 300 kHz $\leq f \leq 1$ MHz 50 Hz $\leq f < 10$ kHz 10 kHz $\leq f < 30$ kHz 30 kHz $\leq f \leq 100$ kHz 40 Hz $\leq f < 10$ kHz 10 kHz $\leq f \leq 30$ kHz	$2 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $5 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $1 \cdot 10^{-3} \cdot U$ $2 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $3 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $6 \cdot 10^{-3} \cdot U$ $4 \cdot 10^{-2} \cdot U$ $2 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $3 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $6 \cdot 10^{-3} \cdot U$ $4 \cdot 10^{-2} \cdot U$ $2 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $3 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $2 \cdot 10^{-4} \cdot U$ $3 \cdot 10^{-4} \cdot U$	$U = \text{Ölçülen Değer}$ $f = \text{Ayarlanan değer}$ (8508 A DMM ile)
AC Gerilim U Kaynak Cihazları Kalibrasyonu	>1 kV ile 28 kV arası	$f = 50$ Hz	$1 \cdot 10^{-2} \cdot U$	$U = \text{Ölçülen Değer}$ Yük: 1 G Ω Rezistif Gerilim Bölücü (Sıcaklık 20 °C ile 28 °C arası)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0002-K</p>	<p>TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Gebze Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0002-K Revizyon No: 09 Tarih: 06-Ağustos-2010</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
AC Akım <i>I</i> Kaynak Cihazları Kalibrasyonu	200 µA ile <2 mA arası 200 µA ile <2 mA arası 200 µA ile <2 mA arası 2 mA ile <20 mA arası 2 mA ile <20 mA arası 2 mA ile <20 mA arası 2 mA ile <20 mA arası 2 mA ile <20 mA arası 2 mA ile <20 mA arası 20 mA ile <200 mA arası 20 mA ile <200 mA arası 20 mA ile <200 mA arası 200 mA ile <2 A arası 200 mA ile <2 A arası 200 mA ile <2 A arası 2 A ile ≤20 A arası 2 A ile ≤20 A arası	10 Hz ≤ <i>f</i> <10 kHz 10 kHz ≤ <i>f</i> <30 kHz 30 kHz ≤ <i>f</i> ≤100 kHz 10 Hz ≤ <i>f</i> <10 kHz 10 kHz ≤ <i>f</i> <30 kHz 30 kHz ≤ <i>f</i> ≤100 kHz 10 Hz ≤ <i>f</i> <10 kHz 10 kHz ≤ <i>f</i> <30 kHz 30 kHz ≤ <i>f</i> ≤100 kHz 10 Hz ≤ <i>f</i> <10 kHz 10 kHz ≤ <i>f</i> <30 kHz 30 kHz ≤ <i>f</i> ≤100 kHz 10 Hz ≤ <i>f</i> <2 kHz 2 kHz ≤ <i>f</i> <10 kHz 10 kHz ≤ <i>f</i> ≤30 kHz 10 Hz ≤ <i>f</i> <2 kHz 2 kHz ≤ <i>f</i> ≤10 kHz	6 • 10 ⁻⁴ • <i>I</i> 1 • 10 ⁻³ • <i>I</i> 5 • 10 ⁻³ • <i>I</i> 6 • 10 ⁻⁴ • <i>I</i> 1 • 10 ⁻³ • <i>I</i> 5 • 10 ⁻³ • <i>I</i> 8 • 10 ⁻⁴ • <i>I</i> 1 • 10 ⁻³ • <i>I</i> 5 • 10 ⁻³ • <i>I</i> 8 • 10 ⁻⁴ • <i>I</i> 1 • 10 ⁻³ • <i>I</i> 5 • 10 ⁻³ • <i>I</i> 1 • 10 ⁻³ • <i>I</i> 1 • 10 ⁻³ • <i>I</i> 4 • 10 ⁻³ • <i>I</i> 1,2 • 10 ⁻³ • <i>I</i> 3 • 10 ⁻³ • <i>I</i>	<i>I</i> = Ölçülen Akım (8508 A DMM ile)
DC Gerilim <i>U</i> Ölçüm Cihazları Kalibrasyonu	100 µV ile <220mV arası 220 mV ile <2,2 V arası 2,2 V ile <11 V arası 11 V ile <22 V arası 22 V ile <220 V arası 220 V ile ≤1000 V arası		1,5 • 10 ⁻⁵ • <i>U</i> + 1 µV 1 • 10 ⁻⁵ • <i>U</i> 1,2 • 10 ⁻⁵ • <i>U</i> 1 • 10 ⁻⁵ • <i>U</i> 1 • 10 ⁻⁵ • <i>U</i> 1 • 10 ⁻⁵ • <i>U</i>	<i>U</i> = Ölçülen Değer (5700A Kalibratör ile)
DC Akım <i>I</i> Ölçüm Cihazları Kalibrasyonu	100 µA ile <220 µA arası 220 µA ile <2,2mA arası 2,2mA ile <22 mA arası 22 mA ile <220 mA arası 220 mA ile ≤2,2 A arası		1,5 • 10 ⁻⁴ • <i>I</i> + 1 nA 6 • 10 ⁻⁵ • <i>I</i> 6 • 10 ⁻⁵ • <i>I</i> 7 • 10 ⁻⁵ • <i>I</i> 1,2 • 10 ⁻⁴ • <i>I</i>	<i>I</i> = Ölçülen Değer (5700A Kalibratör ile)
DC Akım <i>I</i> Ölçüm Cihazları Kalibrasyonu	2,2 A ile <3 A arası 3 A ile <11 A arası 11 A ile <20 A arası		1 • 10 ⁻³ • <i>I</i> 1 • 10 ⁻³ • <i>I</i> 1 • 10 ⁻³ • <i>I</i>	<i>I</i> = Ölçülen Değer (5520A Kalibratör ile)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0002-K</p>	<p>TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Gebze Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0002-K Revizyon No: 09 Tarih: 06-Ağustos-2010</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
DC Akım <i>I</i> Ölçüm Cihazları Kalibrasyonu	20 A< ile 1000 A arası		$1 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0,5 \text{ A}$	<i>I</i> = Pens Ampermetre ile Ölçülen Akım (5520A Kalibratör ve 50 Sarım Bobin ile)
DC Direnç <i>R</i> Direnç Ölçüm Cihazları Kalibrasyonu	100 $\mu\Omega$ 1 m Ω 10 m Ω 100 m Ω 1 Ω 10 Ω 100 Ω 1 k Ω 10 k Ω 100 k Ω	20 A 20 A 10 A 1 A 50 mA 5 mA 1 mA 0,5 mA 0,1 mA 91 μA	$1 \cdot 10^{-3} \cdot R$ $1,5 \cdot 10^{-4} \cdot R$ $1,5 \cdot 10^{-4} \cdot R$ $1 \cdot 10^{-4} \cdot R$ $5 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $5 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $5 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $5 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $5 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $1 \cdot 10^{-4} \cdot R$	<i>R</i> = Ölçülen Değer (1240 4-Uçlu Şönt Dirençler ile Belirtilen Ölçme Akımlarında)
DC Direnç <i>R</i> Direnç Ölçüm Cihazları Kalibrasyonu	1 Ω 1,9 Ω 10 Ω 19 Ω 100 Ω 190 Ω 1 k Ω 1,9 k Ω 10 k Ω 19 k Ω 100 k Ω 190 k Ω 1 M Ω 1,9 M Ω 10 M Ω 19 M Ω 100 M Ω		$2 \cdot 10^{-4} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-4} \cdot R$ $5 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $4 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $3 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $3 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $5 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $6 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $1,5 \cdot 10^{-4} \cdot R$	<i>R</i> = Ölçülen Değer (5700A Kalibratör ile)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0002-K</p>	<p>TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Gebze Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0002-K Revizyon No: 09 Tarih: 06-Ağustos-2010</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
DC Direnç <i>R</i> Direnç Ölçüm Cihazları Kalibrasyonu	1 Ω ile <11 Ω arası 11 Ω ile <33 Ω arası 33 Ω ile <110 Ω arası 110 Ω ile <330 Ω arası 330 Ω ile <1,1 kΩ arası 1,1 kΩ ile <3,3 kΩ arası 3,3 kΩ ile <11 kΩ arası 11 kΩ ile <33 kΩ arası 33 kΩ ile <110 kΩ arası 110 kΩ ile <330 kΩ arası 330 kΩ ile <1,1 MΩ arası 1,1 MΩ ile <3,3 MΩ arası 3,3 MΩ ile <11 MΩ arası 11 MΩ ile <33 MΩ arası 33 MΩ ile <110 MΩ arası 110 MΩ ile <330 MΩ arası		$2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 1 \text{ m}\Omega$ $2 \cdot 10^{-4} \cdot R$ $1 \cdot 10^{-4} \cdot R$ $6 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $6 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $6 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $6 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $6 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $6 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $8 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $6 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $1,5 \cdot 10^{-4} \cdot R$ $2 \cdot 10^{-4} \cdot R$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot R$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot R$ $6 \cdot 10^{-3} \cdot R$	$R = \text{Ölçülen Değer}$ (5520A Kalibratör ile)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0002-K</p>	<p>TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Gebze Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0002-K Revizyon No: 09 Tarih: 06-Ağustos-2010</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
AC Akım <i>I</i> Ölçüm Cihazları Kalibrasyonu	220 µA ile <2,2 mA arası 220 µA ile <2,2 mA arası 220 µA ile <2,2 mA arası 220 µA ile <2,2 mA arası 220 µA ile <2,2 mA arası 2,2 mA ile <22 mA arası 2,2 mA ile <22 mA arası 2,2 mA ile <22 mA arası 2,2 mA ile <22 mA arası 2,2 mA ile <22 mA arası 22 mA ile <220 mA arası 22 mA ile <220 mA arası 22 mA ile <220 mA arası 22 mA ile <220 mA arası 22 mA ile <220 mA arası 220 mA ile ≤2,2 A arası 220 mA ile ≤2,2 A arası 220 mA ile ≤2,2 A arası	10 Hz ≤ <i>f</i> <20 Hz 20 Hz ≤ <i>f</i> <40 Hz 40 Hz ≤ <i>f</i> <1 kHz 1 kHz ≤ <i>f</i> <5 kHz 5 kHz ≤ <i>f</i> ≤10 kHz 10 Hz ≤ <i>f</i> <20 Hz 20 Hz ≤ <i>f</i> <40 Hz 40 Hz ≤ <i>f</i> <1 kHz 1 kHz ≤ <i>f</i> <5 kHz 5 kHz ≤ <i>f</i> ≤10 kHz 10 Hz ≤ <i>f</i> <20 Hz 20 Hz ≤ <i>f</i> <40 Hz 40 Hz ≤ <i>f</i> <1 kHz 1 kHz ≤ <i>f</i> <5 kHz 5 kHz ≤ <i>f</i> ≤10 kHz 40 Hz ≤ <i>f</i> <1 kHz 1 kHz ≤ <i>f</i> <5 kHz 5 kHz ≤ <i>f</i> ≤10 kHz	$1 \cdot 10^{-3} \cdot I$ $5 \cdot 10^{-4} \cdot I$ $3 \cdot 10^{-4} \cdot I$ $1,5 \cdot 10^{-3} \cdot I$ $3 \cdot 10^{-3} \cdot I$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot I$ $4 \cdot 10^{-4} \cdot I$ $2 \cdot 10^{-4} \cdot I$ $1,5 \cdot 10^{-3} \cdot I$ $3 \cdot 10^{-3} \cdot I$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot I$ $4 \cdot 10^{-4} \cdot I$ $2 \cdot 10^{-4} \cdot I$ $1,5 \cdot 10^{-3} \cdot I$ $3 \cdot 10^{-3} \cdot I$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot I$ $1 \cdot 10^{-3} \cdot I$ $9 \cdot 10^{-3} \cdot I$	<i>I</i> = Ölçülen Akım (5700A Kalibratör ile)
AC Akım <i>I</i> Ölçüm Cihazları Kalibrasyonu	2,2 A ile <3 A arası 3 A ile <11 A arası 11 A ile ≤20 A arası	45 Hz ≤ <i>f</i> ≤1 kHz 45 Hz ≤ <i>f</i> ≤1 kHz 45 Hz ≤ <i>f</i> ≤1 kHz	$2 \cdot 10^{-3} \cdot I$ $2 \cdot 10^{-3} \cdot I$ $2 \cdot 10^{-3} \cdot I$	<i>I</i> = Ölçülen Akım (5520A Kalibratör ile)
AC Akım <i>I</i> Ölçüm Cihazları Kalibrasyonu	10 A ile 1000 A arası	<i>f</i> = 50 Hz	$1 \cdot 10^{-2} \cdot I + 1 \text{ A}$	<i>I</i> = Pens Ampermetre ile Ölçülen Akım (5520A Kalibratör ve 50 Sarım Bobin ile)
DC Güç <i>P</i> DC Güç ölçüm cihazları kalibrasyonu	0,1 W ile 30 kW arası	DC Akım: 0,1A ile 20 A arası DC Gerilim: 1V ile 1000V arası	$1,2 \cdot 10^{-3} \cdot P$	Wattmetre kalibrasyonu <i>P</i> =Ölçülen güç
AC Güç <i>P</i> AC Güç Ölçüm Cihazları Kalibrasyonu	0,1 W ile 20 kW arası	AC Akım: 0,1 A ile 20 A arası AC Gerilim: 1 V ile 1000 V arası 50 Hz ≤ <i>f</i> ≤1 kHz	$2 \cdot 10^{-3} \cdot P$	Wattmetre Kalibrasyonu (PF = 1) <i>P</i> = Ölçülen Güç

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0002-K	TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Gebze Kalibrasyon Laboratuvarı
	Akreditasyon No: AB-0002-K Revizyon No: 09 Tarih: 06-Ağustos-2010

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
Osiloskop Kalibrasyonu Yatay Saptırma	2 ns ile 50 ms arası 0,1 s ile 0,5 s arası 1 s ile 5 s arası		$6 \cdot 10^{-4} \cdot t$ $1 \cdot 10^{-3} \cdot t$ $5 \cdot 10^{-3} \cdot t$	$t =$ Ayarlanabilir değerler (50 Ω ' daki UPP > 0,2 V) $t =$ Ayarlanabilir değerler (50 Ω ' daki UPP > 0,2 V) $t =$ Ayarlanabilir değerler (50 Ω ' daki UPP > 0,2 V)
Osiloskop Kalibrasyonu Düşey Saptırma	5 mV ile 100 V arası 5 mV ile 5 V arası		$2 \cdot 10^{-3} \cdot UPP + 100 \mu V$ $3 \cdot 10^{-3} \cdot UPP + 100 \mu V$	Dikdörtgen Gerilim 1 kHz (1 M Ω ' daki ayarlanabilir UPP) Dikdörtgen Gerilim 1 kHz (50 Ω ' daki ayarlanabilir UPP)
Frekans f Frekans Ölçer Kalibrasyonu	10 kHz ile 20 GHz arası		$1,5 \cdot 10^{-6} \cdot f + 6 \text{ mHz}$	Frekans Sayıcı Kalibrasyonu $f =$ Ölçülen değer
Frekans f Frekans Kaynakları Kalibrasyonu	10 Hz ile 100 kHz arası >100 kHz ile 26,5 GHz arası		$1,5 \cdot 10^{-6} \cdot f + 6 \text{ mHz}$ $1,5 \cdot 10^{-6} \cdot f$	İşaret Üretici Kalibrasyonu Düşük Frekanslarda Olası Tetikleme Hatası $U\tau f$ ilave edilmelidir
Kapasitans C Kapasitans Ölçüm Cihazı Kalibrasyonu	1 nF 10 nF 100 nF 1 μF	$f = 1 \text{ kHz}$	$6 \cdot 10^{-3} \cdot C$ $1 \cdot 10^{-3} \cdot C$ $7 \cdot 10^{-4} \cdot C$ $7 \cdot 10^{-4} \cdot C$	$C =$ Ölçülen Değer

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0002-K</p>	<p>TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Gebze Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0002-K Revizyon No: 09 Tarih: 06-Ağustos-2010</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
Endüktans <i>L</i> İndüktans Ölçüm Cihazı Kalibrasyonu	100 µH	100 Hz 200 Hz 400 Hz 1 kHz 10 kHz	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot L$ $1 \cdot 10^{-3} \cdot L$ $1 \cdot 10^{-3} \cdot L$ $1 \cdot 10^{-3} \cdot L$ $2 \cdot 10^{-3} \cdot L$	<i>L</i> = Ölçülen Değer
	1 mH	100 Hz 200 Hz 400 Hz 1 kHz 10 kHz	$8 \cdot 10^{-4} \cdot L$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot L$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot L$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot L$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot L$	
	10 mH	100 Hz 200 Hz 400 Hz 1 kHz 10 kHz	$8 \cdot 10^{-4} \cdot L$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot L$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot L$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot L$ $3 \cdot 10^{-3} \cdot L$	
	100 mH	100 Hz 200 Hz 400 Hz 1 kHz 10 kHz	$8 \cdot 10^{-4} \cdot L$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot L$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot L$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot L$ $3 \cdot 10^{-2} \cdot L$	
	1 H	100 Hz 200 Hz 400 Hz 1 kHz	$8 \cdot 10^{-4} \cdot L$ $8 \cdot 10^{-4} \cdot L$ $4 \cdot 10^{-3} \cdot L$ $6 \cdot 10^{-3} \cdot L$	

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0002-K</p>	<p>TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Gebze Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0002-K Revizyon No: 09 Tarih: 06-Ağustos-2010</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
SICAKLIK Direnc Termometresi	-38,8344 °C ile 29,7646 °C arası	Cıvanın üçlü noktası Suyun üçlü noktası Galyumun ergime noktası	3 mK 3 mK 3 mK	ITS-90 Sabit Noktalarında Kalibrasyon (SPRT veya PRT)
	0,01 °C ile 29,7646 °C arası	Suyun üçlü noktası Galyumun ergime noktası	2 mK 2 mK	*-38,8344 °C ile 29,7646°C aralığı ile beraber kalibrasyon yapıldığında
	0,01 °C ile 419,527 °C arası	*Cıvanın üçlü noktası Suyun üçlü noktası Galyumun ergime noktası Kalayın donma noktası Çinkonun donma noktası	3 mK 3 mK 3 mK 4 mK 6 mK	
	0,01°C ile 660,323°C arası	*Cıvanın üçlü noktası Suyun üçlü noktası Galyumun ergime noktası Kalayın donma noktası Çinkonun donma noktası	4 mK 4 mK 4 mK 5 mK 7 mK	Suyun üçlü noktası karşılaştırması veya termometre kontrolü
	0,01 °C	Alüminyumun donma noktası Suyun üçlü noktası	10 mK 2 mK	Buz noktası belirsizliği dahil
	-40 °C ile 70 °C arası 80 °C ile 150 °C arası 150 °C ile 250 °C arası 250 °C ile 420 °C arası	Karşılaştırmalı kalibrasyon (Sıvı banyolarda)	0,016 °C 0,032 °C 0,035 °C 0,040 °C	Yerinde veya laboratuvarda kalibrasyon
	-40 °C ile 155 °C arası 155 °C ile 650 °C arası	Karşılaştırmalı kalibrasyon (Blok kalibratörlerde)	0,1 °C 0,2 °C	
Sıvılı Cam Termetreler	-40 °C ile 70 °C arası 80 °C ile 150 °C arası >150 °C ile 250 °C arası >250 °C ile 420 °C arası	Karşılaştırmalı kalibrasyon (Sıvı banyolarda)	0,016 °C 0,032 °C 0,035 °C 0,040 °C	Buz noktası belirsizliği dahil (Bölüntüsü 0.01 °C veya üzerinde)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0002-K</p>	<p>TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Gebze Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0002-K Revizyon No: 09 Tarih: 06-Ağustos-2010</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
Isılçift	-40 °C ile 420 °C arası 100 °C ile 900 °C arası >900 °C ile 1350 °C arası -40 °C ile 650 °C arası	Karşılaştırmalı kalibrasyon (Sıvı banyolarda) Karşılaştırmalı kalibrasyon (Kuru havalı yatay fırnlarda) Karşılaştırmalı kalibrasyon (Blok kalibratörlerde)	0,2 °C 1,0 °C 1,5 °C 0,7 °C	Tüm tipler için Tüm tipler için Yerinde veya laboratuvarda kalibrasyon (En çok 140 mm daldırma derinliği için)
Göstergeli Sıcaklık Ölçer	-40 °C ile 70 °C arası 80 °C ile 150 °C arası >150 °C ile 250 °C arası >250 °C ile 420 °C arası 100 °C ile 900 °C arası >900 °C ile 1350 °C arası -40 °C ile 155 °C arası >155 °C ile 650 °C arası	Karşılaştırmalı kalibrasyon (sıvı banyolarda) Karşılaştırmalı kalibrasyon (Kuru havalı yatay fırnlarda) Karşılaştırmalı kalibrasyon (Blok kalibratörlerde)	0,016 °C 0,032 °C 0,035 °C 0,040 °C 1,0 °C 1,5 °C 0,1 °C 0,2 °C	Buz noktası belirsizliği dahil Yerinde veya laboratuvarda kalibrasyon
Radyasyon Termometresi	50 °C ile 550 °C arası	Karşılaştırmalı kalibrasyon (referans siyah cisim kullanılarak)	1,5 °C	$\epsilon=0,98$ (emissivite)
Blok Kalibratör	-40 °C ile 420 °C arası 100 °C ile 1100 °C arası >1100 °C ile 1350 °C arası	Referans direnç termometresi kullanılarak Referans ısıçift kullanılarak	0,01 °C 0,6 °C 1,0 °C	Tek veya daha fazla delikli tipler için

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0002-K</p>	<p>TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Gebze Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0002-K Revizyon No: 09 Tarih: 06-Ağustos-2010</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
Sıcaklık Kontrollü Hacimlerde Sıcaklık Dağılımı Tespiti	-40 °C ile 420°C arası %30 Rh ile %90Rh arası	TS EN 60068-3-11 TS 5151, TS6053, TS 8107 DKD R5-7' ye göre hazırlanmış talimata göre 34.06.KT.06	0,6 °C %3 Rh	Yerinde kalibrasyon (Sterilizatör, İnkübatör, Fırın, İklimlendirme Kabini (sıcaklık fonksiyonu), Derin Dondurucu, Soğuk Oda, Buz Dolabı)
Kül Fırını	100 °C ile 900 °C arası >900 °C ile 1200 °C arası	Hacim içerisindeki eksenel sıcaklık dağılımı	3,0 °C 4,0 °C	Yerinde Kalibrasyon
Sıcaklık Göstergesi veya Elektriksel Sıcaklık Simulatörü (Ölçme Konumu)	0 °C ile 1820 °C arası -50 °C ile 1760 °C arası -50 °C ile 1760 °C arası -270 °C ile 1370 °C arası -210 °C ile 1200 °C arası -270 °C ile 1300 °C arası -270 °C ile 1000 °C arası -270 °C ile 400 °C arası -200 °C ile 650 °C arası	B Tipi S Tipi R Tipi K Tipi J Tipi N Tipi E Tipi T Tipi Pt 100	0.7°C 0.5°C 0.5°C 0.2°C 0.1°C 0.2°C 0.1°C 0.1°C 0.05°C	Isılçift sensörlü tipler için Pt 100 direnç termometresi sensörlü tipler için
Elektriksel Sıcaklık Simulatörü (Kaynak Konumu)	0 °C ile 1820 °C arası -50 °C ile 1760 °C arası -50 °C ile 1760 °C arası -270 °C ile 1370 °C arası -210 °C ile 1200 °C arası -270 °C ile 1300 °C arası -270 °C ile 1000 °C arası -270 °C ile 400 °C arası -200 °C ile 650 °C arası	B Tipi S Tipi R Tipi K Tipi J Tipi N Tipi E Tipi T Tipi Pt 100	0.7°C 0.5°C 0.5°C 0.2°C 0.1°C 0.2°C 0.1°C 0.1°C 0.002°C	Isılçift sensörlü tipler için Direnç termometresi sensörlü
BAĞIL NEM Analog ve sayısal nem ölçerler	%10,0 RH - %80,0 RH arası %80,0 RH - %90,0 RH arası	Karşılaştırmalı kalibrasyon	%1,0 RH %2,0 RH	Nem ve sıcaklık üreticinde
SICAKLIK Göstergeli Sıcaklık Ölçer	-10 °C ile +70 °C arası	Karşılaştırmalı kalibrasyon	0,5 °C	Nem ve sıcaklık üreticinde
BAĞIL NEM Sayısal Nem Ölçer	%11,3 RH - %75,3 RH	Karşılaştırmalı kalibrasyon	%3 RH	Tuz çözeltileri kullanılarak

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0002-K</p>	<p>TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Gebze Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0002-K Revizyon No: 09 Tarih: 06-Ağustos-2010</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
ÇİY NOKTASI SICAKLIĞI Çiy noktası ölçer	-10,00 °C FP (*)'den 0,00 °C DP(**)'ye 0,00 °C DP (**)'den 60,00 °C DP(**)'ye	Karşılaştırmalı kalibrasyon	0,3 °C DP/FP	(**) DP:Çiy noktası (*) FP:Kırağı noktası
ISLAKLIK ÖLÇÜMÜ Aşıp rutubet ölçer kalibrasyonu	%3,0 mc - %10,0 mc %10,0 mc - %26,6 mc	Islak-kuru kütle farkı yöntemi TS EN 322	%1,5 mc %2,0 mc	Terazi kullanarak
KUVVET Çekme-Basma-Eğme- Yay Kuvveti Test Makinaları Kalibrasyonu	1 N - 1 MN 1 N - 600 kN 1 N - 3 MN 1 N - 500 N	TS EN ISO 7500-1 ASTM E4	0,12 % 0,12 % 0,24% 0,10%	BASMA (0.5 Sınıfı Y. H ile) ÇEKME (0.5 Sınıfı Y. H ile) BASMA (1.0 Sınıfı Y. H ile) AĞIRLIKLA ÇEKME- BASMA
Beton Test Makinesi	0,2 - 2 MN	TS EN 12390-4	0,14 %	1. Sınıf yük hızresi ile BASMA
SERTLİK Brinel, Vickers ve Rockwell Sertlik Ölçme Makinalarının Kalibrasyonu	60 HB-450 HB 200 HV-840 HV 20 HRA-65 HRA 66 HRA-88 HRA 20 HRB-100 HRB 20 HRC-70 HRC 12 HRT-93 HRT 20 HRN-90 HRN	TS EN ISO 6506-2 TS EN ISO 6507-2 TS EN ISO 6508-2	2% HB 2% HV 1,0 HRA 0,6 HRA 1,0 HRB 0,6 HRC 2,0 HRT 1,0 HRN	Bu değerler, sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir. Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Uzunluk Ölçer Extensometer	0 mm - 60 mm	TS EN ISO 9513 ASTM E83	$7 \cdot 10^{-3} \cdot l$	0,5 µm'den küçük olmamak şartı ile
Çelik Darbe Test Makinaları Kalibrasyonu	Nominal Enerji	TS EN ISO 148-2 ASTM E23	Kuvvet:0,12 % Sarkaç boyu 1 mm Açı:0,1 Zaman: 0,04 s	Aşağıdaki parametreler için ölçüm belirsizliği hesaplanır. 1- Rezonans durumu. 2-Potansiyel Enerji. 3-Gösterge sapması.
Sertlik Ölçme Test Makinalarında İz Derinliği Muayenesi / Kalibrasyonu	0 mm - 10 mm	TS EN ISO 6507-2 TS EN ISO 6506-2	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot l$	0,5 µm'den küçük olmamak şartı ile

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0002-K</p>	<p>TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Gebze Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0002-K Revizyon No: 09 Tarih: 06-Ağustos-2010</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
TERAZİ Otomatik olmayan elektronik terazilerin Kalibrasyonu	6000 g'a kadar 6000 g'a kadar 400 kg'a kadar	E2 Sınıfı Kütleler ile F1 Sınıfı Kütleler ile M1 sınıfı Kütleler ile	$2 \cdot 10^{-6}$ $6,2 \cdot 10^{-6}$ $8,5 \cdot 10^{-5}$	Euramet Cg-18/V02 dokümanına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
BASINÇ Mutlak (absolute) Analog ve Sayısal Göstergeli Basınç Ölçerler, Kalibratörler, Basınç Dönüştürücüler	(0,004-7) MPa (0,1-110) MPa	pnömatik hidrolik	165 Pa + $3 \cdot 10^{-5}$ *p 4510 Pa + $4,0 \cdot 10^{-5}$ *p	Sayısal Basınç Kalibratörü ile EURAMET/cg-17/v.01 rehber dokümanına göre karşılaştırmalı kalibrasyon (p Pascal birimi cinsinden verilmiştir.)
Relatif (bağıl-gauge) Analog ve Sayısal Göstergeli Basınç Ölçerler, Kalibratörler, Basınç Dönüştürücüler	-0.005 MPa ile 0.1 MPa arası 0.01 MPa ile 4 MPa arası 0.1 MPa ile 6 MPa arası 6 MPa ile 110 MPa arası	Pnömatik Pnömatik Hidrolik Hidrolik	31 Pa $2 \text{ Pa} + 3,0 \cdot 10^{-4} \cdot p$ $50 \text{ Pa} + 5,5 \cdot 10^{-4} \cdot p$ $4450 \text{ Pa} + 5,3 \cdot 10^{-4} \cdot p$	"Pistonlu Basınç Standartı" ile EURAMET/cg-17/v.01 rehber dokümanına göre karşılaştırmalı kalibrasyon. (p Pascal birimi cinsinden verilmiştir.)
UZUNLUK Dış Çap Mikrometre	(Dış Çap) 0 - 300 mm'ye kadar 301 - 500 mm arası 0 - 300 mm'ye kadar 301 - 500 mm arası	(Bölüntü Değeri) 0.001 mm (Dijital) 0.001 mm (Dijital) 0.01 mm (Analog) 0.01 mm (Analog)	L:m (1.5+10L) μm (3.5+10L) μm (3.0+10L) μm (5.0+10L) μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1
Kumpas	0-1000 mm	Bölüntü Değeri 0,01 mm (Dijital) 0,02 mm (Analog) 0,05 mm (Analog) 0,1 mm (Analog)	L:m (10+20L) μm (10+30L) μm (20+30L) μm (30+30L) μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1
Derinlik Kumpası	0-1000 mm	Bölüntü Değeri 0,01 mm (Dijital) 0,02 mm (Analog) 0,05 mm (Analog) 0,1 mm (Analog)	L:m (10+20L) μm (10+30L) μm (20+30L) μm (30+30L) μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2
Mihengir	0-1000 mm	Bölüntü Değeri 0,01 mm (Dijital) 0,02 mm (Analog) 0,05 mm (Analog)	L:m (10+20L) μm (10+30L) μm (20+30L) μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0002-K</p>	<p>TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Gebze Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0002-K Revizyon No: 09 Tarih: 06-Ağustos-2010</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
Kalınlık Komparatörü	0-50 mm	Bölüntü Değeri 0,01 mm (Dijital) 0,01 mm (Analog)	L:m (8+10L) µm (3+10L) µm	L:m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1
Sentil Çakısı	0.01-2 mm		2.2 µm	DIN 2275
Pim (Çubuk) Master	0.1mm-20 mm	Çelik Sert Metal	L:m (0,7+2L) µm (0,8+2L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.2
Ölçme Saati	0-50 mm	Bölüntü Değeri 0.001 mm 0.002 mm 0.01 mm	L:m (0,9+10L) µm (1+10L) µm (3+10L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1
Hassas Komparatör	3 mm' ye kadar	Bölüntü Değeri 0.001 mm 0.002 mm	0.6 µm 0.8 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.2
Salgı Komparatörü	2 mm'ye kadar	Bölüntü Değeri 0.001 mm 0.002 mm 0.01 mm	0.7 µm 0.9 µm 3 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.3
Düz Halka Master	1.5 mm - 300 mm		L:m (0,8+2L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.1
Düz Tampon Master	300 mm'ye kadar		L:m (0,7+2L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.1
Vida Halka Master	4 mm - 100 mm 0,5 mm-7 mm	Temel Bölüm Daire Çapı Adım	L:m (2,5+2L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.9
Vida Tampon Master	3 mm - 300 mm 0,5 mm - 7 mm	Temel Bölüm Daire Çapı Adım	L:m (2,3+2L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.8
Yüzey Pürüzlülüğü Referansı	Ra: 0.1 µm - 4 µm Rz: 0.8 µm - 20 µm Rz1max: 0.8 µm - 20 µm		(0.08 x Ra) µm (0.08 x Rz) µm (0.08 x Rmax) µm	DIN EN ISO 3274 DIN EN ISO 4287 DIN EN ISO 4288 DIN EN ISO 11562
Mikrometre Ayar Çubuğu	0 - 450 mm		L:m (0,8+2L)µm	DKD R4-3 Bölüm 4.4 DIN EN ISO 3650
İç Çap Mikrometresi (2 nokta temaslı)	25 mm - 300 mm arası	Bölüntü Değeri 0.001 mm 0.01 mm	L:m (1,2+10L)µm (2,5+10L)µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.7
Kalınlık Folyosu	0.005 mm - 5 mm		L:m (0,6+2L)µm	DIN EN ISO 2360 DIN EN ISO 2178
Paralel Blok Master (Uzun)	100 mm < L ≤ 500 mm		L:m (0,5+3.L) µm	ISO 3650-1998 VDI VDE DGQ 2618-3.1

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0002-K</p>	<p>TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Gebze Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0002-K Revizyon No: 09 Tarih: 06-Ağustos-2010</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
HACİM Balon Joje	1-2-5 ml 10 ml 20ml - 25 ml 50 ml 100 ml 200 ml 250 ml 500 ml 1000 ml 2000 ml 5000 ml		5 µl 20 µl 20 µl 20 µl 20 µl 30 µl 30 µl 30 µl 1 ml 2 ml 2 ml	TS 1491 EN ISO 1042'ye uygun TS ISO 4787 ve ISO/TR 20461 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Mezür (Ölçülü silindirler)	5 ml 10 ml 25 ml 50 ml 100 ml 200 ml 250 ml 500 ml 1000 ml 2000 ml		5 µl 20 µl 20 µl 20 µl 20 µl 30 µl 30 µl 30 µl 1 ml 2 ml	TS EN ISO 4788'e uygun TS ISO 4787 ve ISO/TR 20461 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Piknometre	1 ml 2 ml 5 ml 10 ml 25 ml 50 ml		2 µl 2 µl 2 µl 20 µl 20 µl 20 µl	TS ISO 3507'ye uygun TS ISO 4787 ve ISO/TR 20461 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Pipet (Tek işaretli-Taksimatl)	0,5 ml - 1 ml 2 ml 5 ml 10 ml 20ml - 25 ml 50 ml 100 ml 200 ml		2 µl 2 µl 2 µl 20 µl 20 µl 20 µl 20 µl 30 µl	TS 1489 ISO 648 TS 3760-1 ISO 835-1 TS 3760-2 ISO 835-2 TS 3760-3 ISO 835-3 TS 3760-4 ISO 835-4 standartlarına uygun TS ISO 4787 ve ISO/TR 20461 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Pipet (Pistonlu)	100 µl 200 µl 500 µl 1 ml 2 ml 5 ml 10 ml	Tek kanallı veya çok kanallı piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	1,6 µl 1,6 µl 1,6 µl 2 µl 2 µl 2 µl 20 µl	TS EN ISO 8655-2 standardına uygun TS EN ISO 8655-6 standardına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedü

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0002-K</p>	<p>TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Gebze Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0002-K Revizyon No: 09 Tarih: 06-Ağustos-2010</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
Büret	1 ml - 2 ml 5 ml 10 ml 25 ml 50 ml 100 ml		2 µl 2 µl 20 µl 20 µl 20 µl 20 µl	TS EN ISO 385'e uygun TS ISO 4787 standardına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Büret (Pistonlu)	1 ml 2 ml 5 ml 10 ml 20 ml 25 ml 50 ml 100 ml	Tek kanallı veya çok kanallı piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	2 µl 2 µl 2 µl 20 µl 20 µl 20 µl 20 µl 20 µl	TS EN ISO 8655-3'e uygun TS EN ISO 8655-6 standardına göre hazırlanmış işletme içi kalibrasyon prosedürü

KAPSAM SONU

Ali BOĞA
Yönetim Kurulu Başkanı

Atakan BAŞTÜRK
Genel Sekreter