

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/9)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0004-K</p>	ANADOLU KALİBRASYON MÜH. VE PETROL ÜRÜN. PAZ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. Kalibrasyon Laboratuvarı Akreditasyon No: AB-0004-K Revizyon No: 07 Tarih: 20-Eylül-2011	
	Kalibrasyon Laboratuvarı	
	Adresi : Ziyapaşa Bulvarı Refah Apt. No: 29 B-Blok 1/1 01120 ADANA / TÜRKİYE	Tel : 0322 454 70 77 Faks : 0322 454 70 63 E-Posta : info@anadolukalibrasyon.com.tr Website : www.anadolukalibrasyon.com.tr

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
ELEKTRİK DC Gerilim <i>U</i> <i>Sadece Ölçüm Cihazları</i>	10 mV ile <329 mV arası 0,329 V ile <32,9 V arası 32,9 V ile <329 V arası 329 V ile <1000 V arası		2,3·10 ⁻⁵ 3,3·10 ⁻⁵ 10·10 ⁻⁵ 5·10 ⁻⁵	<i>U: Ölçülen Gerilim</i>
DC Akım <i>I</i> <i>Sadece Ölçüm Cihazları</i>	0,1 mA ile 32,9 mA arası 32,9 mA ile 329 mA arası 0,329 A ile 11 A arası		2,7·10 ⁻⁴ 1,4·10 ⁻⁴ 1,5·10 ⁻³	<i>I: Ölçülen Akım</i>
DC Direnç <i>R</i> <i>Sadece Direnç Ölçüm Cihazları</i>	1 Ω ile 329 Ω arası 0,329 kΩ ile 32,9 kΩ arası 32,9 kΩ ile 329 kΩ arası 0,329 MΩ ile 3,29 MΩ arası 3,29 MΩ ile 32,9 MΩ arası		12·10 ⁻⁵ 4·10 ⁻⁵ 4·10 ⁻⁵ 6·10 ⁻⁵ 6·10 ⁻⁴	<i>R: Ölçülen Direnç</i>
AC Gerilim <i>U</i> <i>Sadece Ölçüm Cihazları</i>	0 mV ile < 329 mV arası 329 mV ile < 32,9 V arası 32,9 V ile < 329 V arası 329 V ile < 1000 V arası	45 Hz ile 1 kHz arası	1·10 ⁻⁴ 8·10 ⁻⁴ 20·10 ⁻⁴ 2,1·10 ⁻³	

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/9)

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0004-K	ANADOLU KALİBRASYON MÜH. VE PETROL ÜRÜN. PAZ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. Kalibrasyon Laboratuvarı Akreditasyon No: AB-0004-K Revizyon No: 07 Tarih: 20-Eylül-2011
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
AC Akım <i>I</i> <i>Sadece Ölçüm Cihazları</i>	2,5 mA ile 32,9 mA arası 32,9 mA ile 329 mA arası 0,329 A ile 11 A arası	45 Hz ile 1 kHz arası	1,4·10 ⁻³ 1,4·10 ⁻³ 3,5·10 ⁻³	
DC Gerilim Kaynakları	1 mV ile 10 mV arası 10 mV ile 100 mV arası 0,1 V ile 1 V arası 1 V ile 10 V arası 10 V ile 100 V arası 100 V ile 1000 V arası	DC	9,3·10 ⁻⁴ 2,1·10 ⁻⁴ 6,7·10 ⁻⁵ 5,1·10 ⁻⁵ 5,9·10 ⁻⁵ 6,5·10 ⁻⁵	DMM İle Direk Ölçüm
DC Gerilim Kaynakları	1 kV ile 10 kV arası 10 kV ile 35 kV arası 35 kV ile 100 kV arası	DC	2,5·10 ⁻² 1,7·10 ⁻² 1,0·10 ⁻²	DMM ve Gerilim Bölücü Direnc İle Ölçüm
AC Gerilim Kaynakları	10 mV ile 100 mV arası 0,1 V ile 1 V arası 1 V ile 10 V arası 10 V ile 100 V arası 100 V ile 750 V arası	AC (50Hz)	4,6·10 ⁻³ 1,2·10 ⁻³ 9,2·10 ⁻⁴ 1,3·10 ⁻³ 6,4·10 ⁻⁴	DMM İle Direk Ölçüm
AC Gerilim Kaynakları	750V ile 10 kV arası 10 kV ile 35 kV arası 35 kV ile 100 kV arası	AC (50Hz)	3,4·10 ⁻² 5,0·10 ⁻³ 1,0·10 ⁻²	DMM ve Gerilim Bölücü Direnc İle Ölçüm
DC Akım Kaynakları	1 mA ile 10 mA arası 10 mA ile 100 mA arası 0,1 A ile 1 A arası 1 A ile 10 A arası	DC	9,7·10 ⁻⁴ 3,7·10 ⁻⁴ 2,8·10 ⁻⁴ 3,4·10 ⁻³	DMM İle Ölçüm
DC Akım Kaynakları	10 A ile 100 A arası 100 A ile 300 A arası 300 A ile 500 A arası 500 A ile 1000 A arası	DC	1,9·10 ⁻² 9,5·10 ⁻³ 5,4·10 ⁻³ 4,3·10 ⁻³	Pensampermetre İle Ölçüm
AC Akım Kaynakları	100 mA ile 500 mA arası 0,5 A ile 1 A arası 1 A ile 10 A arası	AC (50Hz)	1,9·10 ⁻³ 2,8·10 ⁻³ 7,5·10 ⁻³	DMM İle Ölçüm
AC Akım Kaynakları	10 A ile 100 A arası 100 A ile 300 A arası 300 A ile 700 A arası 700 A ile 1000 A arası	AC (50Hz)	2,3·10 ⁻² 1,7·10 ⁻² 8,8·10 ⁻³ 5,9·10 ⁻³	Pensampermetre İle Ölçüm
DC Direnc ve Direnc Simülatorü	0 Ω ile 1Ω arası 1 Ω ile 10 Ω arası 10 Ω ile 100 Ω arası 0,1 kΩ ile 1 kΩ arası 1 kΩ ile 10 kΩ arası 10 kΩ ile 100 kΩ arası 0,1 MΩ ile 1 MΩ arası 1 MΩ ile 10 MΩ arası 10 MΩ ile 100 MΩ arası		8,0·10 ⁻⁴ 6,8·10 ⁻⁴ 1,8·10 ⁻⁴ 1,3·10 ⁻⁴ 4,4·10 ⁻⁴ 1,6·10 ⁻⁴ 2,8·10 ⁻⁴ 4,6·10 ⁻⁴ 9,6·10 ⁻³	Multimetre ile Direnc Ölçüm

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 3/9)

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0004-K	ANADOLU KALİBRASYON MÜH. VE PETROL ÜRÜN. PAZ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. Kalibrasyon Laboratuvarı Akreditasyon No: AB-0004-K Revizyon No: 07 Tarih: 20-Eylül-2011
---	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
Frekans Ölçer	1 Hz ile 10 Hz arası 10 Hz ile 1 kHz arası 1 kHz ile 10 kHz arası 10 kHz ile 100 kHz arası 0,1 kHz ile 1 MHz arası 1 MHz ile 2 MHz arası		1,3.10 ⁻³ 1,3.10 ⁻⁴ 1,7.10 ⁻⁴ 1,6.10 ⁻⁴ 8,5.10 ⁻⁵ 8,2.10 ⁻⁵	Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile Kalibrasyon (F:Frekans)
İzolasyon Megeri	0,1 MΩ ile 1 MΩ arası 1 MΩ ile 10 MΩ arası 10 MΩ ile 100 MΩ arası 0,1 GΩ ile 1 GΩ arası 1 GΩ ile 100 GΩ arası		8,2.10 ⁻⁴ 5,8.10 ⁻³ 1,1.10 ⁻³ 2,31.10 ⁻³ 2,3.10 ⁻³	Direnç Kutusu ile Kalibrasyon
Güç Faktörü Ölçüm Cihazı	0 ° ile 90 ° arası		3,06.10 ⁻¹	
Kapasitans Ölçüm Cihazı	10 nF ile 100 nF arası 0,1 µF ile 1 µF arası 1 µF ile 10 µF arası 10 µF ile 100 µF arası 100 µF ile 320 µF arası	1kHz	1,64.10 ⁻³ 6,02.10 ⁻² 6,02.10 ⁻² 3,12.10 ⁻² 8,45.10 ⁻³	C: Kapasitans Değeri
DC Güç Ölçer	10,9 mW ile 109 mW arası 0,109 W ile 10,9 W arası 10,9 W ile 1090W arası 1090 W ile 11kW arası 11kW ile 550 kW arası	33 mV * 3,3 mA 3,3 V * 3,3 A 330 V * 3,3 A 1000 V * 11 A 1000 V * 550 A	9,75.10 ⁻⁴ 7,0.10 ⁻³ 4,57.10 ⁻³ 4,35.10 ⁻³ 6,82.10 ⁻³	P = DC Güç Değeri
AC Güç Ölçer (50Hz)	10,9 mW ile 109 mW arası 0,109 W ile 10,9 W arası 10,9 W ile 1090W arası 1090 W ile 11kW arası 11k W ile 550kW arası	33 mV * 3,3 mA 3,3 V * 3,3 A 330 V * 3,3 A 1000 V * 11 A 1000 V * 550 A	1,43.10 ⁻³ 1,91.10 ⁻² 1,07.10 ⁻² 3,21.10 ⁻³ 6,82.10 ⁻³	P = AC Güç Değeri
Toprak Direnç Ölçer	1 Ω ile 50 Ω arası 50 Ω ile 100 Ω arası 100 Ω ile 1000 Ω arası 1 kΩ ile 100 kΩ arası		5,79.10 ⁻³ 4,29.10 ⁻⁴ 5,56.10 ⁻⁴ 7,14.10 ⁻⁴	Direnç Kutusu ile Kalibrasyon
Pensampermetre DC	2 A ile 10 A arası 10 A ile 50 A arası 50 A ile 100 A arası 100 A ile 550 A arası	DC	4,0.10 ⁻³ 6,4.10 ⁻³ 3,8.10 ⁻³ 6,8.10 ⁻³	I = Uygulanan Akım Değeri
Pensampermetre AC (50Hz)	2 A ile 10 A arası 10 A ile 50 A arası 50 A ile 100 A arası 100 A ile 550 A arası	AC	4,2.10 ⁻³ 8,8.10 ⁻³ 4,7.10 ⁻³ 8,6.10 ⁻³	I = Uygulanan Akım Değeri
BOYUT Mikrometre	Dış Çap 300 mm'ye kadar	Bölüntü Değeri 0.001mm 0.01 mm	L=[m] (1 +9·L) µm (8 +12·L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 4/9)

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0004-K	ANADOLU KALİBRASYON MÜH. VE PETROL ÜRÜN. PAZ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. Kalibrasyon Laboratuvarı Akreditasyon No: AB-0004-K Revizyon No: 07 Tarih: 20-Eylül-2011
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
Kumpas	İç ve Dış Ölçümler 400 mm ye kadar 400 mm ile 600 mm arası	Bölüntü Değeri 0.01 mm 0.02 mm 0.05 mm 0.01 mm 0.02 mm 0.05 mm	L=[m] (13+10·L) µm (25+5·L) µm (41+5·L) µm (13+14·L) µm (18+22·L) µm (41+5·L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1
Ölçü Saati (Komparatör)	0 - 25 mm' ye kadar	Bölüntü değeri 0,001 mm 0,01	L=[m] (1,2 + 26 L)µm (8,2 + 2 L)µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1, DIN 879 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Mihengir	600 mm ye kadar	Bölüntü Değeri 0.01 mm 0.02 mm 0.05 mm	L=[m] (8 + 17 L)µm (16 + 14 L)µm (33 + 6 L)µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Şeritmetre	2000 mm ye kadar		L=[m] (400 + 300 L)µm	TS 9505 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Çelik Cetvel	2000 mm ye kadar		L=[m] (100 + 47 L)µm	DIN 865 ve DIN 866 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Kalınlık Ölçü Saati	50 mm ye kadar	Analog 0.01 mm 0.02 mm Dijital 0.01 mm 0.02 mm	L=[m] (7,1+ 1 L)µm (14,2+ 1 L)µm (10+ 1 L)µm (20+ 1 L)µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Açı Ölçer	0° - 360° ve 300 mm kol boyuna kadar	Bölüntü değeri 5 ' 60' Doğrusallık Paralellik	4.2' 40' 3,3 µm 3,5 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Gönye	300 mm kol boyuna kadar	Diklik Paralellik Doğrusallık	4 µm 4,3 µm 4,3 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 22 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 5/9)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0004-K</p>	<p>ANADOLU KALİBRASYON MÜH. VE PETROL ÜRÜN. PAZ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0004-K Revizyon No: 07 Tarih: 20-Eylül-2011</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
Salgı Komparatörü (Mafsallı Komparatör)	2 mm ye kadar	Bölüntü Değeri 0.001 mm 0.01 mm	0,9 µm 4,2 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.3 Dökümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Mikrometre (Pasometre Skalası)	100 mm'ye kadar	Bölüntü Değeri 0.001 mm 0.01 mm	$L=[m]$ (0,83 + 22 L)µm (8,2 + 4 L)µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.3 Dökümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Sentil	0,03 mm ile 2 mm arası		1,5 µm	DIN 2275 Dökümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Elek	Göz aralığı (Meş aralığı) 2 mm'den 125mm'ye kadar Tel Kalınlığı Plaka Kalınlığı		20µm 17µm 2µm	TS ISO 3310-1 TS ISO 3310-2 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon prosedürü
Kalınlık Folyosu	5mm'ye kadar		$1,4+0,06.L$)µm (L=mm)	TS 2311 EN ISO 2178 TS 2674 EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü
Kaplama Kalınlık Ölçer	5mm'ye kadar	Çözünürlük 0,1 µm 1 µm 2 µm 5 µm 10 µm	1,62 µm 1,72 µm 2,00 µm 3,35 µm 6,00 µm	TS 2311 EN ISO 2178 TS 2674 EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü
SICAKLIK Blok Kalibratör	-40 °C ile 400 °C arası 400 °C ile 800 °C arası 800 °C ile 1200 °C arası	Referans PT 100 ile Referans Isılçift ile Referans Isılçift ile	0,12 °C 3,2 °C 3,7 °C	
Kül Fırını	Ortam ile 800 °C arası 800 °C ile 1200 °C arası	Referans Isılçift İle	3,4 °C 4,4 °C	Mobil Sistem ile Yerinde Kalibrasyon
Sıvılı Banyo	-40 °C ile 50 °C arası 50 °C ile 150 °C arası 150 °C ile 260 °C arası	Sıcaklık Kontrol Cihazı	0,40 °C 0,51 °C 0,74 °C	Mobil Sistem ile Yerinde Kalibrasyon

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 6/9)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0004-K</p>	<p>ANADOLU KALİBRASYON MÜH. VE PETROL ÜRÜN. PAZ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0004-K Revizyon No: 07 Tarih: 20-Eylül-2011</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
Sıcaklık Kontrollü Hacimlerde Sıcaklık Dağılım Tespiti	- 40°C ile 80°C arası 80 °C ile 200°C arası 200°C ile 300°C arası	Sıcaklık Kontrol Cihazı	0,36°C 0,52°C 0,83°C	(Etüv, Sterilizatör, İnkübatör, Soğuk oda, Buzdolabı, İklimlendirme Kabini (Sıcaklık bölümü), Derin dondurucu vb..) Mobil Sistem ile Yerinde Kalibrasyon
	100°C ile 150°C arası	Sıcaklık kaydedici izleme cihazı	0,4 °C	Otoklav
Göstergeli Sıcaklık Ölçer	-40 °C ile 50 °C arası	Sıvılı Banyo	0,10 °C	
	0 °C	Buz Noktası	0,08 °C	
	50 °C ile 250 °C arası	Sıvılı Banyo	0,15 °C	
	250 °C ile 400 °C arası	Blok Kalibratör	0,21 °C	
	400 °C ile 650 °C arası	Blok Kalibratör	3,1 °C	
Sıvılı Cam termometre	- 40°C ile 150°C arası	Sıvı Banyo	0,12°C	
	0°C	Buz Noktası	0,09°C	
	150°C ile 260°C arası	Sıvı Banyo	0,16°C	
Direnç Termometresi	-40 °C ile 50 °C arası	Sıvı Banyo	0,12 °C	
	0 °C	Buz Noktası	0,09 °C	
	50 °C ile 250 °C arası	Sıvı Banyo	0,17 °C	
	250 °C ile 400 °C arası	Blok Kalibratör	0,23 °C	
Isılçift	-40°C ile 150°C arası	Sıvı Banyo	0,14°C	
	0°C	Buz Noktası	0,13°C	
	150°C ile 250°C arası	Sıvı Banyo	0,18°C	
	250°C ile 400°C arası	Blok Kalibratör	0,28°C	
	400°C ile 650°C arası	Blok Kalibratör	3,1°C	
NEM Dijital Göstergeli Nem Ölçerler	10 % RH - 99 % RH		3.0 % RH	Referans Tuzlar
Sıcaklık Transmitteri	-200°C ile 1760°C arası (4 -20mA)	TC Girişli	0,16 °C	Elektriksel Simülasyon ile
	-200°C ile 850°C arası (4 -12mA)	PT100 Girişli	0,28 °C	
	(12-20mA)		0,39 °C	

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 7/9)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0004-K</p>	<p>ANADOLU KALİBRASYON MÜH. VE PETROL ÜRÜN. PAZ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0004-K Revizyon No: 07 Tarih: 20-Eylül-2011</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
Sıcaklık kalibratör, Simülâtör, gösterge	600°C ile 1820°C arası -250°C ile 1000°C arası -210°C ile 1200°C arası -200°C ile 1370°C arası -200°C ile 1300°C arası 0°C ile 1760°C arası 0°C ile 1760°C arası -250°C ile 400°C arası -200°C ile 800°C arası	B E J K N R S T PT100	1,27 °C 0,2 °C 0,3 °C 0,3 °C 0,44 °C 1,27 °C 1,27 °C 0,29 °C 0,07 °C	Ölçme ve kaynak modu
BASINÇ Relatif Basınç (Basınç Transduser ve Transmitter Kalibrasyonu dahil)	-0,09 MPa'a kadar 0,2 MPa'a kadar 0,2 Mpa ila 2 MPa 2 Mpa ila 20 MPa 20 Mpa ila 70 MPa	Pnömatik Pnömatik Hidrolik Hidrolik Hidrolik	10 Pa + 5·10 ⁻⁴ .p 10 Pa + 3·10 ⁻⁴ .p 5 Pa + 1·10 ⁻⁴ .p 50 Pa + 1·10 ⁻⁴ .p 600 Pa + 1,1·10 ⁻⁴ .p	p, Pascal Kalibratör ile analog ve sayısal basınç ölçer kalibrasyonu p, Pascal Pistonlu Basınç Standardı ile karşılaştırmalı kalibrasyon
TERAZİ Otomatik Olmayan Elektronik Teraziler	400 g'a kadar 10 kg'a kadar 1100 kg'a kadar	E2 Sınıfı Kütle ile F1 Sınıfı Kütle ile M1 ve M2 sınıfı Kütle ile	2 10 ⁻⁶ 4 10 ⁻⁵ 8 10 ⁻⁵	Kalibrasyon Terazinin Bulunduğu Yerde Yapılır. Kalibrasyon Metodu CG 18-V01 'e uygundur.
HACİM Mezür (Ölçülü Silindirler)	1 ml 5 ml 10 ml 20 ml 50 ml 100 ml 250 ml 500 ml	Dolum	3,91 µl 5,20 µl 5,23 µl 5,90 µl 8,60 µl 12,90 µl 18,40 µl 36,57 µl	TS EN ISO 4788'e uygun TS ISO 4787 ve ISO/TR 20461 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Balon Joje (Dar ve Geniş Boyunlu)	1 ml 20ml 50 ml 100 ml 200 ml 500 ml	Dolum	2,90 µl 3,70 µl 5,50 µl 8,10 µl 25,53 µl 36,57 µl	TS 1491 EN ISO 1042'ye uygun TS ISO 4787 ve ISO/TR 20461 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 8/9)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0004-K</p>	<p>ANADOLU KALİBRASYON MÜH. VE PETROL ÜRÜN. PAZ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0004-K Revizyon No: 07 Tarih: 20-Eylül-2011</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
Pipet (Taksimathı)	0,5ml 1ml 2 ml 5 ml 10 ml 25 ml	Boşaltım	0,68 µl 3,91 µl 5,20 µl 5,20 µl 5,23 µl 5,40 µl	TS 1489 ISO 648 TS 3760-1 ISO 835-1 TS 3760-2 ISO 835-2 TS 3760-3 ISO 835-3 TS 3760-4 ISO 835-4 standartlarına uygun TS ISO 4787 ve ISO/TR 20461 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 ml 1 ml 2 ml 5 ml 10 ml 20 ml 25 ml 50 ml 100 ml 200 ml	Boşaltım	0,70 µl 2,63 µl 2,64 µl 2,65 µl 3,95 µl 4,75 µl 5,40 µl 6,09 µl 7,72 µl 13,25 µl	TS 1489 ISO 648 TS 3760-1 ISO 835-1 TS 3760-2 ISO 835-2 TS 3760-3 ISO 835-3 TS 3760-4 ISO 835-4 standartlarına uygun TS ISO 4787 ve ISO/TR 20461 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Pipet (Pistonlu)	100 µl 200 µl 250 µl 300 µl 500 µl 1 ml 2 ml 2,5 ml 5 ml 10 ml	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler	0,23 µl 0,24 µl 0,25 µl 0,26 µl 0,30 µl 0,48 µl 0,65 µl 1,08 µl 2,73 µl 4,32 µl	TS EN ISO 8655-2 standardına uygun TS EN ISO 8655-6 standardına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Büret	1 ml 2,5 ml 5 ml 10 ml 20 ml 25 ml 30 ml 50 ml 100 ml	Boşaltım	2,10 µl 2,30 µl 2,90 µl 3,50 µl 4,80 µl 5,40 µl 6,10 µl 7,00 µl 9,00 µl	TS EN ISO 385'e uygun TS ISO 4787 ve ISO/TR 20461 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Büret (Pistonlu)	1 ml 2 ml 5 ml 10 ml 20 ml 25 ml 30 ml 50 ml 100 ml	Tek Kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	0,90 µl 1,50 µl 1,70 µl 2,00 µl 2,80 µl 3,10 µl 3,70 µl 4,20 µl 5,70 µl	TS EN ISO 8655-3 stanardına uygun TS EN ISO 8655-6 standardına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 9/9)

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0004-K	ANADOLU KALİBRASYON MÜH. VE PETROL ÜRÜN. PAZ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. Kalibrasyon Laboratuvarı Akreditasyon No: AB-0004-K Revizyon No: 07 Tarih: 20-Eylül-2011
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
Piknometre	1 ml 10 ml 25 ml 50 ml 100 ml	Gay Lussac Reischauer Habbard	1,48 µl 1,79 µl 3,00 µl 3,81 µl 6,38 µl	TS ISO 3507 ve TS EN ISO 2811-1'e uygun TS ISO 4787 ve ISO/TR 20461 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
KÜTLE Konvensiyonel Kütle Değerinin Belirlenmesi	1g 2g 5g 10g 20g 50g 100g 200g 500g 1kg 10kg 20kg 50kg		0,3mg 0,4mg 0,5mg 0,6mg 0,8mg 1mg 1,6mg 3mg 8mg 16mg 160mg 300mg 800mg	M1 Sınıfı Küteller (OIML R111'e göre hazırlanmış kütle kalibrasyon talimatı)
Konvensiyonel Kütle Değerinin Belirlenmesi	1g 2g 5g 10g 20g 50g 100g 200g 500g 1kg 5kg 10kg 20kg 50kg		1,0mg 1,2mg 1,6mg 2,0mg 2,5mg 3,0mg 5,0mg 10mg 25mg 50mg 250mg 500mg 1000mg 2500mg	M2 Sınıfı Küteller (OIML R111'e göre hazırlanmış kütle kalibrasyon talimatı)
Konvensiyonel Kütle Değerinin Belirlenmesi	1g 2g 5g 10g 20g 50g 100g 200g 500g 1kg 2kg 5kg 10kg 20kg 50kg		3,0mg 4,0mg 5,0mg 6,0mg 8,0mg 10mg 16mg 30mg 80mg 160mg 300mg 800mg 1600mg 3000mg 8000mg	M3 Sınıfı Küteller (OIML R111'e göre hazırlanmış kütle kalibrasyon talimatı)