


## Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/2)


## Akreditasyon Kapsamı

 <p><b>Kalibrasyon</b> TS EN ISO/IEC 17025 AB-0028-K</p>	<b>TESTO</b> <b>Elektronik Ve Test Ölçüm Cihazları Dış. Tic. Ltd. Şti.</b>	
	<b>Akreditasyon No: AB-0028-K</b> <b>Revizyon No: 02 Tarih: 31-Ocak-2008</b>	
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>	
	<b>Adresi :</b> Prof. Dr. Bülent Tarcan Cad. Vefa Bayırı Sok. Gayrettepe İş Merkezi C Blok No:12 D:5 Gayrettepe	<b>Tel</b> : 0 212 217 01 55 <b>Faks</b> : 0212 217 02 21 <b>E-Posta</b> : info@testo.com.tr <b>Website</b> : www.testo.com.tr

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	En iyi ölçüm Kapasitesi (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
<b>SICAKLIK</b>  Göstergeli Sıcaklık Ölçerler (Isılçift ve Direnç Proplu)	-35 °C ile 0 °C arası  0 °C ile 120 °C arası  50 °C ile 500 °C arası  >500 °C ile 700 °C arası	Karşılaştırmalı Metot Alkol Banyosu ortamında  Silikon yağlı Banyo ortamında  Kuru havalı Blok Kalibratörde	0,35 °C  0,24 °C  3,0 °C  3,3 °C	Buz noktası belirsizliği dahil
Göstergeli yüzey sıcaklığı ölçerler	50 °C ile 270 °C arası	Karşılaştırmalı metot yüzey plakasında	2,3 °C	
Göstergeli infrared sıcaklık ölçerler	-35 °C ile 0°C arası  0°C ile 120 °C arası	Karşılaştırmalı Metot  Blackbody yöntemi ile	0,78°C  0,73°C	
<b>NEM</b> Göstergeli nem ölçüm Cihazları	%10 RH ile %90 RH arası	Karşılaştırmalı Metot	%2,0 RH	Nem Jeneratöründe
<b>BASINÇ</b>  Göstergeli Fark Basınç Ölçüm Cihazları  Göstergeli Mutlak Basınç Ölçüm Cihazları	- 25 kPa ile - 1 kPa arası  0,2 MPa ile 2 MPa arası  75 kPa ile 200 kPa arası	Gaz  Gaz  Gaz	% 0,3 Pr  % 0,3 Pr  % 0,45 Pr	<i>Pr: Uygulanan Relatif Basınç</i>  DKD-R 6-1 Dokümanı referans alınarak hazırlanmış kalibrasyon talimatları

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/2)

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0028-K	<p style="text-align: center;"><b>TESTO</b> <b>Elektronik Ve Test Ölçüm Cihazları Dış. Tic. Ltd. Şti.</b></p> <p style="text-align: center;">Akreditasyon No: AB-0028-K Revizyon No: 02 Tarih: 31-Ocak-2008</p>
--	---

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	En iyi ölçüm Kapasitesi (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
<b>HIZ</b> Hava Akış Hızı Ölçüm Cihazları	2,5 m/s ile 5 m/s arası 10 m/s	16 mm çaplı pervanede	0,33 m/s 0,34 m/s	Karşılaştırmalı metot
	2,5 m/s ile 5 m/s arası 10 m/s	60 mm çaplı pervanede	0,26 m/s 0,27 m/s	Karşılaştırmalı metot
	2,5 m/s ile 10 m/s arası	Isınan Tel Metodu(Hot-Wire)	0,42 m/s	Karşılaştırmalı metot

İrtibat kurulacak kişi: İlknur KOÇOĞLU

KAPSAM SONU

**Doç. Dr. Yavuz CABBAR**  
Yönetim Kurulu Başkanı

**Atakan BAŞTÜRK**  
Genel Sekreter