


Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0031-K</p>	TOFAŞ-TÜRK OTOMOBİL FABRİKASI A.Ş. Ölçme Ve Kalibrasyon Merkez Laboratuvarı	
	Akreditasyon No: AB-0031-K Revizyon No: 05 Tarih: 09-Haziran-2009	
	Kalibrasyon Laboratuvarı	
Adresi : Yalova Yolu 10. Km BURSA 16369 BURSA / TÜRKİYE	Tel : 0224 261 03 50 Faks : 0224 261 13 50 E-Posta : MerkezLAB@tofas.com.tr Website : www.tofas.com.tr	

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	En iyi ölçüm Kapasitesi (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
BOYUT Paralel Blok Mastar EN ISO 3650' ye göre	0,5 mm ile 100 mm arası	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların Nominal ölçülerinde) 5 nokta karşılaştırma ölçümü ile merkez uzunluktan f_0 ve f_u farklarının ölçümü ve v sapma aralığı değerinin tespiti	Çelik için (0,14+1,3 L) μm , L=[m] 0,1 μm	EN ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618, Bölüm 3.1 DKD-R 4.3 Bölüm 3.1 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürleri
Blok Mastar Komparatörü	(0.5-100) mm	Yerinde kalibrasyon	0.08 μm	EAL-G21'e uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı
Komparatör Kalibratörü	0 - 25 mm	Heidenhein LVDT Probu referans alınarak	0,001mm resolosyon için 1 μm 0,0001mm resolosyon için 0,6 μm	DKD-R.4.3 ve VDI/VDE/DGQ 261 Dokümanlarına uygun hazırlanan Kalibrasyon Prosedürü
Test Komparatörü	1,6 mm'ye kadar	Analog Gösterge 0,002 mm	1,4 μm	VDI/VDE/DGQ 2618, Bölüm 11.3 DKD-R 4.3 Bölüm 11.3 , DIN 2270 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Hassas Komparatör	3 mm'ye kadar	Analog Gösterge 0,001 mm	1,2 μm	VDI/VDE/DGQ 2618, Bölüm 11.2 DKD-R 4.3 Bölüm 11.2 ve DIN 879 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/2)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0031-K</p>	<p>TOFAŞ-TÜRK OTOMOBİL FABRİKASI A.Ş. Ölçme Ve Kalibrasyon Merkez Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0031-K Revizyon No: 05 Tarih: 09-Haziran-2009</p>
--	---

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	En iyi ölçüm Kapasitesi (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
Komparatör (Ölçü Saati)	3 mm'ye kadar	Analog Gösterge 0,001 mm	1,2 µm	VDI/VDE/DGQ 2618, Bölüm 11.1 DKD-R 4.3 Bölüm 11.1 DIN878 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
	10 mm'ye kadar	Dijital Gösterge 0,01 mm	2,6 µm	
	100 mm'ye kadar	Analog Gösterge 0,01 mm Dijital Gösterge 0,001 mm	2,1 µm 1,4 µm	

KAPSAM SONU

Ali BOĞA
Yönetim Kurulu Başkanı

Emre SEZER
Genel Sekreter