



Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0037-K</p>	UFUK KONTROL ARAÇLARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. Kalibrasyon Laboratuvarı	
	Akreditasyon No: AB-0037-K Revizyon No: 02 Tarih: 14-Temmuz-2009	
	Kalibrasyon Laboratuvarı	
Adresi : Kordonboyu Mah. Akdeniz Caddesi Hanımeli Sokak No:18/1 Kartal 34860 İSTANBUL / TÜRKİYE	Tel : 0 216 517 8664 Faks : 0216 473 5976 E-Posta : ufuk@ufukkontrol.com.tr Website : www.ufukkontrol.com.tr	

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	En iyi ölçüm Kapasitesi (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
BOYUT EN ISO 3650'ye uygun blok Masterları Çelik Seramik	Nominal değeri 0,5 mm'den 100 mm'ye kadar	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların Nominal ölçülerinde) 5 nokta karşılaştırma ölçümü ile merkez uzunluktan f_o ve f_u farklarının ölçümü ve v sapma aralığı değerinin tespiti	$L=[m]$ (0,08 + 0.8 L) μm (Çelik) (0,1 + 1.6 L) μm (seramik) 0,04 μm 0,05 μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 DIN EN ISO 3650 EA-10/02 (EAL-G21) Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı
EN ISO 3650'ye uygun master blokları Çelik	Nominal Değeri 100mm'den 500mm'ye kadar	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının (Ic) nominal değerden (In) sapmasının ölçümü 5 nokta karşılaştırma ölçümü ile merkez uzunluktan f_o ve f_u farklarının ölçümü ve sapma v sapma aralığı değerinin tespiti	(2,5+1,5.L) μm L=m	DIN EN ISO 3650 EA-10/02(EAL-G21) Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı
Kumpas EN ISO 3650'ye uygun blok Masterları	İç, Dış Ölçümler 1000 mm' ye kadar Derinlik 300 mm' ye kadar	Bölüntü değeri 0.01 mm 0.05 mm	(10 + 13.L) μm (50 + 1.L) μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 ve DIN 862 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı
Mikrometre	Dış Çap 300 mm ye kadar Derinlik 300 mm ye kadar	Bölüntü değeri 0.001 mm 0.001 mm	$L=[m]$ (3 + 3.2 L) μm (3 + 3.2 L) μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 6, 10.1, 14 ve DIN 863-1, 2 ve 4 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/3)


Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0037-K</p>	<p>UFUK KONTROL ARAÇLARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0037-K Revizyon No: 02 Tarih: 14-Temmuz-2009</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	En iyi ölçüm Kapasitesi (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
Ölçü Saati (Komparatör)	100 mm ye kadar	Bölüntü değeri 0.001 mm	0.6 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1, 11.2 ve 11.3 DIN 878, 2270, 879-1 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı
Hassas Komparatör	3 mm ye kadar	Bölüntü değeri 0.001 mm	0,6 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1, 11.2 ve 11.3 DIN 878, 2270, 879-1 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı
Salgı Komparatörü	2mm ye kadar	0.001 mm	0,6 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1, 11.2 ve 11.3 DIN 878, 2270, 879-1 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı
Mihengir	1000 mm ye kadar	Bölüntü değeri 0.01 mm	$L=[m]$ (10 + 13 L)µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 ve DIN 862 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı
Ölçü Pimi	0.1 mm ile 20 mm arası	Çap ve Dairesellik ölçümü	0.6 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 2, 4,2 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı
Mikrometre Ayar Çubuğu	300 mm ye kadar		(0,5 + 2 .L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 ve DIN 863-1 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı
Halka Master	2 mm ile 200 mm arası 200 mm ile 500 mm arası	Çap Ölçümü ve Diresellik Ölçümü	(0,8+2,5.L) µm (1+3.L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.1 DIN 7162, 7163, ve 2259 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı
İç Çap Mikrometresi	5 mm ile 50 mm arası (iki ve üç nokta teması) 50 mm ile 500 mm arası (iki nokta teması)	Bölüntü değeri 0.001 mm	(1,5 + 12.L)µm (0,7 + 2,5.L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 14, DIN 863-4 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 3/3)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0037-K</p>	<p>UFUK KONTROL ARAÇLARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0037-K Revizyon No: 02 Tarih: 14-Temmuz-2009</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	En iyi ölçüm Kapasitesi (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
Vida Tampon Master	3 mm ile 100 mm arası	Bölüm dairesi Çapı Adım: 0.25 mm ile 5.5 mm arası Diş üstü, diş dibi çapı ve vida açısı ölçümleri	2,5 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.8 ISO 228, BS 919, DIN 2259, DIN ISO 1502, ANSI/ASME B1.1, ANSI/ASME B1.2 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı
Sentil	0.05 mm ile 2 mm arası		0.31 µm	DIN 2275 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı
Çatal Master	2 mm ile 200 mm arası 200 mm ile 500 mm arası		(0,8 + 2,5. L) µm (1 + 3. L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 2,4.1 DIN 7162, 7163, ve 22 59 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı
Tampon Master	300 mm ye kadar	Çap ölçümü ve Dairesellik ölçümü	(0,6+ 2.L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 2.4.1 DIN 7162, 7164, ve 2259 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı
Vida Halka Master	4 mm ile 100 mm arası	Bölüm dairesi Çapı Adım: 0.7 mm ile 6.0 mm arası	3.0 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.9, ISO 228, BS 919, DIN 2259, DIN ISO 1502, ANSI/ASME B1.1, ANSI/ASME B1.2 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı
Vida Diş Tarağı	7 mm'ye (adım) kadar		8,5 µm	Optik ölçüm yöntemi ile
Radyus Mastarı	R1 mm den R25 mm'ye kadar		8,5 µm	Optik Ölçüm Yöntemi ile
Çelik Cetvel	1000 mm'ye kadar		(150+10.L) µm	DIN 865 ve DIN 866 Dokümanlarına uygun hazırlanmış Kalibrasyon talimatı

KAPSAM SONU

Ali BOĞA
Yönetim Kurulu Başkanı

Emre SEZER
Genel Sekreter