

## Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/1)

## Akreditasyon Kapsamı

 <p><b>Kalibrasyon</b> TS EN ISO/IEC 17025 AB-0038-K</p>	<b>TÇMB KALİTE KONTROL BAĞIMSIZ DENEY LABORATUVARI</b> <b>Kalibrasyon Birimi</b>	
	<b>Akreditasyon No: AB-0038-K</b> <b>Revizyon No: 04 Tarih: 28-Haziran-2011</b>	
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>	
<b>Adresi :</b> Ankara Teknoloji Geliştirme Bölgesi, 1605 Cadde, Dilek Binası BİLKENT 06800 ANKARA / TÜRKİYE	<b>Tel</b> : 0312 287 32 50 <b>Faks</b> : 0312 287 92 72 <b>E-Posta</b> : info@tcma.org.tr <b>Website</b> : www.tcma.org.tr	

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
<b>KUVVET</b> Malzeme Test Makineleri Kuvvet Ölçüm Sistemlerinin Kalibrasyonu	2 kN- 250 kN	TS EN ISO 7500-1	0,12 %	05. Sınıf Yük Hücresi ile Basma
<b>SICAKLIK</b> Sıcaklık Kontrollü Hacimlerde Sıcaklık Dağılımının Tespiti  Kül Fırını	500-1100°C arası  1100-1400°C	Eksenel Sıcaklık Dağılımı  Eksenel Sıcaklık Dağılımı	3 °C  4 °C	S tipi ısılıçft ve mobil Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak
Sıcaklık Kontrollü Hacimlerde Sıcaklık Dağılımının Tespiti  Etüv	30 - 250 °C	Hacim İçerisinde Sıcaklık Dağılımı	0.6 °C	K tipi ısılıçft ve mobil Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak  DKD R 5-7 Dökümanına Uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatı
<b>TERAZİ</b>  Otomatik olmayan elektronik terazilerin ve ibrelili mekanik terazilerin kalibrasyonu	8000 g'a kadar  11000 g'a kadar  50000 g'a kadar	EURAMET/cg-18/v.02  EURAMET/cg-18/v.02  EURAMET/cg-18/v.02	<b>2,1x10<sup>-6</sup></b>  <b>1x10<sup>-5</sup></b>  <b>1x10<sup>-4</sup></b>	Terazinin kullanıldığı yerde E2 Sınıfı Kütle ile  Terazinin kullanıldığı yerde F1 Sınıfı Kütle ile  Terazinin kullanıldığı yerde M1 Sınıfı Kütleler ile

KAPSAM SONU

**H. İrfan AKSOY**  
Genel Sekreter Vekili