

# Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/1)

## Akreditasyon Kapsamı

 <b>Kalibrasyon</b> <b>TS EN ISO/IEC 17025</b> <b>AB-0038-K</b>	<b>TÇMB KALİTE KONTROL BAĞIMSIZ DENEY LABORATUVARI</b> <b>Kalibrasyon Birimi</b>		
	<b>Akreditasyon No: AB-0038-K</b> <b>Revizyon No: 01 Tarih: 30-Mayıs-2008</b>		
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>		
	<b>Adresi :</b> Eskişehir Yolu 9. km 06800 ANKARA / TÜRKİYE	<b>Tel :</b> 0312 287 32 50 <b>Faks :</b> 0312 287 92 72 <b>E-Posta :</b> info@tcma.org.tr <b>Website :</b> www.tcma.org.tr	

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	En iyi ölçüm Kapasitesi (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
<b>KUVVET</b> Malzeme Test Makineleri Kuvvet Ölçüm Sistemlerinin Kalibrasyonu	25 kN - 250 kN	TS EN ISO 7500-1	0,12 %	0,5 sınıfı yük hücresi ile basma
<b>SICAKLIK</b> Etüv, Fırın	-20 - 150°C ye kadar	Hacim İçerisinde Sıcaklık Dağılımı	0,4 °C	K tipi ısılıçift ve mobil kalibrasyon sistemi Talimat No: KAL.TA.03
Kül Fırını	550°C ... 1100°C 1100°C ... 1350°C	Eksenel Sıcaklık Dağılımı	2,1°C 3,1°C	S tipi termometre ve mobil kalibrasyon sistemi kullanılarak Talimat No: KAL.TA.04
<b>TERAZİ</b> Otomatik olmayan elektronik terazilerin kalibrasyonu	1000 g'a kadar 10 kg'a kadar 50 kg'a kadar	E2 Sınıfı Kütleler ile F1 Sınıfı Kütleler ile M1 Sınıfı Kütleler ile	2·10 <sup>-6</sup> 1·10 <sup>-5</sup> 1·10 <sup>-4</sup>	Kalibrasyon Terazinin kullanıldığı yerde ve R.20-12 TÜRKAK Rehber Dokümanına uygun olarak yapılır.

KAPSAM SONU

**Doç. Dr. Yavuz CABBAR**  
Yönetim Kurulu Başkanı

**Emre SEZER**  
Genel Sekreter Vekili