



Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0045-K</p>	OPTOMED Ölçüm Ve Kalibrasyon Elk. Tıbbi Sis. San. Tic. Ltd. Şti.	
	Akreditasyon No: AB-0045-K Revizyon No: 04 Tarih: 22-Aralık-2011	
	Kalibrasyon Laboratuvarı	
	Adresi : Aydınevler Mah. Preveze Sokak No:21 Maltepe İSTANBUL / TÜRKİYE	Tel : 0216 4894582 Faks : 0216 4894580 E-Posta : info@optomed.com.tr Website : www.optomed.com.tr

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
BOYUT Kumpas	İç ve Dış Ölçümler 1000 mm'ye kadar	0,01 mm (Dijital) 0,01 mm (Analog Saatli) 0,02 mm (Analog Saatli) 0,02 mm (Analog Verniyerli) 0,05 mm (Analog Saatli) 0,05 mm (Analog Verniyerli)	(14 + 16L) µm (13 + 17L) µm (14 + 17L) µm (17 + 15L) µm (30 + 35L) µm (40 + 30L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bl. 9-1
Derinlik Kumpası	1000 mm'ye kadar	0,01 mm (Dijital ve Analog) 0,02 mm (Analog vernierli) 0,02 mm (Analog saatli) 0,05 mm (Analog vernierli)	(14 + 17L) µm (18 + 15L) µm (14 + 17L) µm (40 + 30L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bl. 9-2
Mihengir	1000 mm'ye kadar	0,01 mm (Dijital ve Analog) 0,02 mm (Analog saatli ve vernierli) 0,05 mm (Analog saatli ve vernierli)	(14 + 17L) µm (18 + 14L) µm (40 + 30L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bl. 9-3
Mikrometre	750 mm'ye kadar	0,001 mm Dijital 0,01 mm Analog	(2,5 + 20L) µm (4 + 20L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bl. 10-1
Derinlik Mikrometresi	300 mm'ye kadar	0,001 mm Dijital ve Analog 0,01 mm Analog	(2,8 + 15L) µm (4 + 13L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bl. 10-1
Çelik Cetvel	200 mm'ye kadar	B Klas	(235 + 12L) µm	DIN 865 - DIN 866

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/4)


Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0045-K</p>	<p>OPTOMED Ölçüm Ve Kalibrasyon Elk. Tıbbi Sis. San. Tic. Ltd. Şti.</p> <p>Akreditasyon No: AB-0045-K Revizyon No: 04 Tarih: 22-Aralık-2011</p>
--	---

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
Şerit Metre	5000 mm'ye kadar	2 m'ye kadar 2'den 4 m'ye kadar 4'den 5 m'ye kadar	(350 + 8L) µm (500 + 2L) µm (550 + 2L) µm	TS 9505 Dökümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı
Sentil	0.03 mm'den 2.00 mm'ye kadar	DIN 2275'e uygun	±2 µm	Metod : T.08
Profil Projektör	200 mm'ye kadar	0,001 mm 0,005 mm 0,01 mm	6.1 µm 9 µm 10 µm	VDI/VDE/DGQ 2617 Bl. 22
Kalınlık Ölçme Saati	200 mm'ye kadar	0,01 mm Analog 0,01 mm Dijital	(4 + 2L) µm (7 + 2L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bl. 13
Komparatör Saati	25 mm'ye kadar	0,01 mm Dijital 0,01 mm Analog	(8,40 + 11L) µm (3,70 + 80,6L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bl. 11-1
Salgı Komparatörü	2 mm'ye kadar	0,01 mm 0,02 mm	(2,60 + 16L) µm (3,70 + 80,6L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bl. 11-3
TERAZİ Otomatik olmayan elektronik teraziler	500 gr'a kadar E2 10 kg'a kadar F1 250 kg'a kadar M1	Euramet/Cg-18/V 02	2,22.10 ⁻⁶ 6,28.10 ⁻⁶ 6,05.10 ⁻⁵	Terazi kalibrasyonu yapılmaktadır.
KÜTLE Konvansiyonel Kütle Değerinin Belirlenmesi	20 kg 5 kg 10 kg 20 kg 2 kg 5 kg 10 kg 20 kg		300 mg 250 mg 500 mg 1000 mg 300 mg 800 mg 1600 mg 3000 mg	M1 sınıfı M2 sınıfı M3 sınıfı
OPTİK Işınım Düzeyi ve Mor ötesi ışınım ölçer Kalibrasyonu	1 - 20000 µW/cm2 /nm	UV Dedektör	%2,6	CIE69-1987

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 3/4)


Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0045-K</p>	<p>OPTOMED Ölçüm Ve Kalibrasyon Elk. Tıbbi Sis. San. Tic. Ltd. Şti.</p> <p>Akreditasyon No: AB-0045-K Revizyon No: 04 Tarih: 22-Aralık-2011</p>
--	---

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
Lensmetre Kalibrasyonu	-20, +20 Dioptr	Mercek Odak Uzaklığı Kalibrasyonları	%0,6	BS EN ISO 9342
Mikroskop Büyütme Kalibrasyonu	10 µm - 5 mm	Mikroskop	%2.02 µm	ASTM E1951-02
Işıksal Duyarlılık	0-5000 lx	0-1000 lx 0-5000 lx	%0.5	T.O.33K4-4-581-1
Renk Ölçer ve Plakası Kalibrasyonu	0-45 Geometrisi	x,y = 0 - 1 L=0 - 100	%0.13 %1.4	ISO 10526/CIE S005 CIE
Spektrofotometre Kalibrasyonu	250nm - 1100nm	250 - 1100 nm aralığında çalışan Spektrofotometre cihazları	%0.043	ASTM E 275 - 83
Parlaklık Ölçer Kalibrasyonu	0,1 GU - 100 GU	20°, 60°, 85°, 45°	1,106 GU	ASTM D523-89
Parlaklık Plakası Kalibrasyonu	100 GU'ya kadar	20°, 60°, 85°, 45°	1,106 GU	ASTM D523-89
Basınç Relatif Basınç Klas1 ve üzeri manometreler	-0,09 MPa ile -0,01 MPa 0,01 MPa ile 0,1 MPa 0,1 MPa ile 1 MPa 0,35 MPa ile 3,5 MPa 3,5 MPa ile 35 MPa 6,9 MPa ile 70 MPa	Pnömatik Pnömatik Pnömatik Pnömatik Hidrolik Hidrolik	66Pa+2,08E-04*P 67Pa+4,85E-05*P 65Pa+5,12E-05*P 671Pa+2,53E-05*P (P:Pascal) 6,711kPa+2,87E-05*P 7,579kPa+3,14E-05*P (P:kPa)	EURAMET/cg-17/v.0 2 DKD-R 6-1 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Sıcaklık Göstergeli Sıcaklık Ölçer	- 20°C ile 120°C arası 120°C ile 250°C arası 250°C ile 500°C arası 500°C ile 800°C arası 800°C ile 1200°C arası	Kalibrasyon laboratuvarda ve yerinde yapılır	0,4 °C 0,6 °C 1,0 °C 2,5 °C 3,0 °C	Kuru Blok ile karşılaştırma ölçüm Buz noktası belirsizliği dahil edilmiştir.
Isıl Çift	- 20°C ile 120°C arası 120°C ile 250°C arası 250°C ile 500°C arası 500°C ile 800°C arası 800°C ile 1200°C arası	Kalibrasyon laboratuvarda ve yerinde yapılır.	0,4 °C 0,6 °C 1,0 °C 2,5 °C 3,0 °C	Euramet/cg-08 EN 60584 standartlarına göre Buz noktası belirsizliği dahil edilmiştir. Tüm tipler için.

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 4/4)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0045-K</p>	<p>OPTOMED Ölçüm Ve Kalibrasyon Elk. Tıbbi Sis. San. Tic. Ltd. Şti.</p> <p>Akreditasyon No: AB-0045-K Revizyon No: 04 Tarih: 22-Aralık-2011</p>
--	---

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
Kül Fırını	200°C ile 500°C arası 500°C ile 800°C arası 800°C ile 1200°C arası	Kalibrasyon yapılır.	1,3 °C 1,6 °C 2,0 °C	Eksenel sıcaklık dağılımı
Kontrollü Hacimlerde Sıcaklık Dağılımı (Sterilizatör, İnkübat ör, Etüv, Fırın, Derin dondurucu, Soğuk oda, Buzdolabı, İklimlendirme kabini, Sıvı banyolar vb hacim performans testi)	- 30°C ile 300°C arası	Hacim içerisinde sıcaklık dağılımı Kalibrasyon yapılır.	0,5°C arası	EURAMET/cg.20 DIN 12880 EN 60068 standartlarına göre

KAPSAM SONU

H.İrfan AKSOY
Genel Sekreter Vekili