

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/2)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0048-K</p>	TÜRKAY Kalibrasyon Mühendislik Eğitim Hizmetleri Ltd. Şti.	
	Akreditasyon No: AB-0048-K Revizyon No: 01 Tarih: 16-Haziran-2009	
	Kalibrasyon Laboratuvarı	
Adresi : Pancarlı Mah. 9 Nolu Cad. Turkey İş Merkezi Şehitkamil 27090 GAZİANTEP / TÜRKİYE	Tel : 0 342 322 50 10 Faks : 0 342 322 50 12 E-Posta : turkay@turkaykalibrasyon.com Website : www.turkaykalibrasyon.com	

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	En iyi ölçüm Kapasitesi (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
TERAZİ Otomatik olmayan tartı aletleri	0 - 600 g 0 - 10 Kg 0 - 150 Kg 0 - 1000 Kg	E2 Sınıfı kütle Seti ile F1 Sınıfı kütle Seti ile M1 Sınıfı kütle Seti ile M1 ve M2 Sınıfı kütle Seti ile	$1,1 \cdot 10^{-6}$ $1 \cdot 10^{-5}$ $0,6 \cdot 10^{-4}$ $1 \cdot 10^{-4}$	Kalibrasyonlar Terazinin Kullanıldığı Yerde Yapılır. EURAMET/CG -18 V.01 EA 10/18 OIML R-111
BASINÇ Relatif Basınç	-0,8 - (+30) Bar 0 - 345 Bar	Gaz Hidrolik	U= 0,005 Bar + 2.10-5.p U= 0,0697 Bar + 4.10-6.p	Ölçümler DKD/R6 Standardına göre yapılmaktadır. Laboratuvar (20 ± 1°C) ve Yerde
BOYUT Kumpas	İç ve Dış Derinlik Ölçümleri 300 mm'ye kadar	0,01mm	L=[m] (11 + 14.L)µm	DIN 862 TÜRKAK R 20/16 Dokümanlarına Göre Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü
Mikrometre	Dış Çap 300 mm'ye kadar	0,001 mm	L=[m] (1,8 +10.L)µm	DIN 863 TÜRKAK R 20/17 Dokümanlarına Göre Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü
Çelik Cetvel	3 m'ye kadar	1 mm	L=[m] (0,81+0,16.L)mm	DIN 866 Dokümanlarına Göre Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü
Şerit Metre	50 m'ye kadar	1 mm	L=[m] (0,28 + 0,8.L)mm	TS 9505 Dokümanına göre hazırlanmış Kalibrasyon prosedürü.
SICAKLIK Sıvılı Cam Termometreler	0 - 150 °C	Su Banyosu Buz Banyosu Düzeneği Kuru Blok Fırın (Yağlı Sistem)	0,039 °C	Karşılaştırma Yöntemiyle, Laboratuvar

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/2)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0048-K</p>	<p>TÜRKAY Kalibrasyon Mühendislik Eğitim Hizmetleri Ltd. Şti.</p> <p>Akreditasyon No: AB-0048-K Revizyon No: 01 Tarih: 16-Haziran-2009</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	En iyi ölçüm Kapasitesi (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler	0 - 600 °C	Buz Banyosu Düzeneği ve Kuru Blok Fırın K tipi ısıt çiftte bağlı J tipi ısıt çiftte bağlı S tipi ısıt çiftte bağlı	0,45 °C 0,39 °C 1,10 °C	Karşılaştırma Yöntemi Laboratuarda ve Yerinde Kalibrasyon
Isıl Çiftler	0 - 600 °C	Buz Banyosu Düzeneği ve Kuru Blok Fırın K Tipi J Tipi S Tipi	0,42 °C 0,34 °C 1,10 °C	Karşılaştırma Yöntemi Laboratuar Ortamında
Direnç Termometresi	0 - 600 °C	Buz Banyosu Düzeneği ve Kuru Blok Fırın	0,34 °C	Karşılaştırma Yöntemi, Mobil Kalibrasyon Sistemi ile
Kül Fırını	30 - 1000 °C	Referans Simülatör ve Referans K Tipi Isıl Çift	5,6 °C	Karşılaştırma Yöntemi, Mobil Kalibrasyon İle
Kontrollü Hacimlerde Sıcaklık Dağılımı Testi (Etüv, inkübatör, Sterilizatör, Soğuk Oda Kabini)	(-30) - (+250) °C	Referans Simülatör	0,62 °C	Karşılaştırma Yöntemi, Yerinde ve Laboratuar Ortamında

KAPSAM SONU

Ali BOĞA
Yönetim Kurulu Başkanı

Emre SEZER
Genel Sekreter