

Akreditasyon Kapsamı

| | | |
|---|--|--|
|  <p>TÜRKAK</p> <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0048-K</p> | TÜRKAY Kalibrasyon Mühendislik Eğitim Hizmetleri Ltd. Şti. | |
| | Akreditasyon No: AB-0048-K Revizyon No: 04 Tarih: 22-Aralık-2011 | |
| | Kalibrasyon Laboratuvarı | |
| Adresi : Pancarlı Mah. 9 Nolu Cad. Türkey İş Merkezi Şehitkamil 27090 GAZİANTEP / TÜRKİYE | Tel : 0 342 322 50 10 Faks : 0 342 322 50 12 E-Posta : turkay@turkaykalibrasyon.com Website : www.turkaykalibrasyon.com | |

| Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar | Ölçüm Aralığı | Ölçüm Şartları | Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±) | Açıklamalar |
|---|---|--|--|---|
| TERAZİ Otomatik olmayan tartı aletleri | 0 - 600 g 0 - 10 Kg 0 - 150 Kg 0 - 1000 Kg | E2 Sınıfı kütle Seti ile F1 Sınıfı kütle Seti ile M1 Sınıfı kütle Seti ile M1 ve M2 Sınıfı kütle Seti ile | 2.10^{-6} 1.10^{-5} 1.10^{-4} 2.10^{-4} | Kalibrasyonlar Terazinin kullanıldığı Yerde yapılır. EURAMET/CG -18 V.03 rehber dökümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. |
| BASINÇ Relatif Basınç | -0,8 ile 30 bar arası 30 bar ile 345 bar arası | Hava Hidrolik | $(0,01+2.10^{-4}.p)$ bar $(0,07+4.10^{-4}.p)$ bar | (p uygulanan basınç: bar) Euramet/cg-17/v.01 rehber dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü |
| BOYUT Kumpas | İç/dış çap ve derinlik Ölçümleri 300 mm'ye kadar | Bölüntü Değeri 0,01 mm | $U = (11+14.L) \mu m$ $L=[m]$ | DIN 862 ve TÜRKAK R 20/16 dokümanlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü |
| Mikrometre | Dış Çap 300 mm'ye kadar | Bölüntü Değeri 0,001 mm | $U = (1,8+10.L) \mu m$ $L=[m]$ | DIN 863 ve TÜRKAK R 20/17 dokümanlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü |
| Çelik Cetvel | 3 m'ye kadar | Bölüntü Değeri 1 mm | $U = (0,81+0,16.L) mm$ $L=[m]$ | DIN 866 dokümanına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü |
| Şerit Metre | 50 m'ye kadar | Bölüntü Değeri 1 mm | $U = (1,12+0,18.L) mm$ $L=[m]$ | TS 9505 dokümanına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü |
| SICAKLIK Tam daldırmalı Sıvılı Cam Termometreler | 0 - 60 °C 60 - 150 °C | Buz Noktası,Su banyosu Kuru Blok Yağ Banyosu | 0,72 °C 0,74 °C | Karşılaştırma Yöntemiyle, Laboratuvarda |

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/2)

Akreditasyon Kapsamı

| | |
|--|---|
|  <p>TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0048-K</p> | <p>TÜRKAY Kalibrasyon Mühendislik Eğitim Hizmetleri Ltd. Şti.</p> <p>Akreditasyon No: AB-0048-K Revizyon No: 04 Tarih: 22-Aralık-2011</p> |
|--|---|

| Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar | Ölçüm Aralığı | Ölçüm Şartları | Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±) | Açıklamalar |
|---|----------------------------|---|--|---|
| Göstergeli Sıcaklık Ölçerler | 0 - 250 °C 250 - 600 °C | Buz Banyosu Düzenegi ve Kuru Blok Fırın | 0,56 °C 0,82 °C | Karşılaştırma Yöntemiyle Laboratuarda ve Yerinde Kalibrasyon |
| Isıl Çiftler (K, J, S Tipi) | 0 - 250 °C 250 - 600 °C | Buz Banyosu Düzenegi ve Kuru Blok Fırın ve gösterge olarak bir referans simülator kullanılarak | 0,56 °C 0,90 °C | Karşılaştırma yöntemiyle laboratuarda ve yerinde kalibrasyon |
| Direnç Termometresi | 0 - 250 °C 250 - 600 °C | Buz Banyosu Düzenegi ve Kuru Blok Fırın ve göstergeli olarak bir referans simülator kullanılarak | 0,56 °C 0,82 °C | Karşılaştırma yöntemiyle |
| Kül Fırını | 100 - 1150 °C | Referans Simülator ve Referans K Tipi Isıl Çift | 3,5 °C | Karşılaştırma yöntemiyle yerinde kalibrasyon |
| Kontrollü Hacimlerde Sıcaklık Dağılımı Testi (Etüv, inkübatör, Sterilizatör, Soğuk Oda Kabini) | (-30) - (+250) °C | Referans çok kanallı sıcaklık ölçer kullanılarak | 0,76 °C | Mobil kalibrasyon sistemi kullanarak karşılaştırma yöntemiyle yerinde kalibrasyon |

KAPSAM SONU

H.İrfan AKSOY
Genel Sekreter Vekili