



Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0051-K	T.C. ÇEVRE VE ORMAN BAKANLIĞI DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ Teknik Araştırma Ve Kalite Kontrol Dairesi Başkanlığı Akreditasyon No: AB-0051-K Revizyon No: 01 Tarih: 22-Şubat-2010	
	Kalibrasyon Laboratuvarı	
	Adresi : Esenboğa Yolu Çankırı Yol Ayırımı Altınova 06105 ANKARA / TÜRKİYE	Tel : 0 312 399 27 96 Faks : 0 312 399 27 95 E-Posta : takk@dsi.gov.tr Website : www.dsi.gov.tr

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
KUVVET Malzeme Test Makinaları Kuvvet Ölçüm Sistemlerinin Kalibrasyonu	2 kN-600 kN	TS EN ISO 7500-1	% 0,12	0,5 sınıfı yük hücresi ile basma
Beton Test Presi Kalibrasyonu	200 kN - 3000 kN	TS EN 12390-4	% 0,24	1. sınıf yük hücresi ile basma
TERAZİ Otomatik Olmayan Elektronik ve İbrelili Mekanik Teraziler	10 kg'a kadar 60 kg'a kadar	E2 sınıfı kütleler ile E2 ve F1 sınıfı kütleler ile	2×10^{-6} 1×10^{-5}	Kalibrasyon terazinin bulunduğu yerde yapılır. Kalibrasyon Metodu, Euramet/cg 18 v.02 Standardına göre hazırlanmış kalibrasyon talimatı
SICAKLIK Etüv	-25 C° ile 200 C°	Hacim içi sıcaklık dağılımı	± 0,5 C°	K tipi ısıtıcı çift ve mobil kalibrasyon sistemi ile(DKD R5-7) standardına uygun
Su Banyosu	-25 C° ile 200 C°	Hacim içi sıcaklık dağılımı	± 0,5 C°	K tipi ısıtıcı çift ve mobil kalibrasyon sistemi ile(DKD R5-7) standardına uygun
Kül Fırını	300 C° ile 1100 C°	Eksenel Sıcaklık dağılımı	± 4,5 C°	S tipi ısıtıcı çift ve mobil kalibrasyon
BOYUT Elek	Nominal göz açıklığı 20 µm'den 125 mm'ye kadar	10 mm'ye kadar Video Mikroskop Cihazı ile 10-125 mm arası Dijital Kumpas ile	1,64 µm 0,019 mm	ISO 3310 dökümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/2)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0051-K</p>	<p>T.C. ÇEVRE VE ORMAN BAKANLIĞI DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ Teknik Araştırma Ve Kalite Kontrol Dairesi Başkanlığı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0051-K Revizyon No: 01 Tarih: 22-Şubat-2010</p>
--	---

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2)	Açıklamalar
Ölçü Saati (Komparatör Saati)	100 mm'ye kadar	Bölüntü değeri 0,001 mm	$(1,72+1,4*L) \mu\text{m}$ L=[m]	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 ve DIN 878 dökümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı
Kumpas	İç, Dış ve Derinlik Ölçümlerinde 500 mm'ye kadar	Bölüntü Değeri 0,01 mm	$(12,94+3,2*L) \mu\text{m}$ L=[m]	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 ve DIN 862 dökümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı

KAPSAM SONU

Ali BOĞA
Yönetim Kurulu Başkanı

Atakan BAŞTÜRK
Genel Sekreter