

## Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/2)


## Akreditasyon Kapsamı

 <p><b>Kalibrasyon</b> TS EN ISO/IEC 17025 AB-0054-K</p>	<b>TEKNOTHERM</b> <b>Kimya Ve Makine Sanayi Temsilcilik Ve Dış Ticaret Ltd. Şti.</b>	
	<b>Akreditasyon No: AB-0054-K</b> <b>Revizyon No: 02 Tarih: 23-Ağustos-2011</b>	
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>	
	<b>Adresi :</b> Boya Vernik Organize Sanayi Bölgesi Aydınlı Mah. Tem Yanyol Cad. No:2 Tuzla 34959 İSTANBUL / TÜRKİYE	<b>Tel</b> : 0216 5931860 <b>Faks</b> : 0216 5931867 <b>E-Posta</b> : kalibrasyon@teknotherm.com.tr <b>Website</b> : www.teknotherm.com.tr

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
Direnç Termometresi	50 °C ile 300 °C 300 °C ile 400 °C 500 °C ile 550 °C	Karşılaştırmalı Metod ile Kuru Fırın Kalibratörlerde Laboratuvarında (Buz Noktası dahil)	0,4 °C 0,5 °C 0,4 °C	
Göstergeli Sıcaklık Ölçer	50 °C ile 400 °C 400°C ile 500 °C 500 °C ile 550 °C 550 °C ile 600 °C 600 °C ile 1100 °C	Karşılaştırmalı Metod ile Kuru Fırın Kalibratörlerde Laboratuvar veya yerinde	0,4 °C 0,5 °C 0,6°C 2,0 °C 3,0 °C	50, 550°C arası direnç termometresi ile, 550, 1100°C arası ısı çift ile karşılaştırma yapılmaktadır. Tum tipler için
Isılçift	50 °C ile 300 °C 300°C ile 400 °C 400 °C ile 550 °C 550 °C ile 600 °C 600 °C ile 1100 °C	Karşılaştırmalı Metod ile Kuru Fırın Kalibratörlerde Laboratuvar veya yerinde	0,4 °C 0,5 °C 0,4 °C 2,0 °C 3,0 °C	50, 550°C arası direnç termometresi ile, 550, 1100°C arası ısı çift ile karşılaştırma yapılmaktadır.  Tum tipler için
Radyasyon Termometresi	200°C ile 300 °C 300 °C ile 400 °C 400 °C ile 700 °C 700 °C ile 1000 °C 1000 °C ile 1100 °C 1100 °C ile 1200 °C 1200 °C ile 1600 °C 1600 °C ile 1700 °C	Karşılaştırmalı Metod ile Siyah Cisim Kalibratörde Laboratuvar şartlarında	4,0 °C 2,5 °C 3,0 °C 2,5 °C 3,5 °C 5,0 °C 6,0 °C 7,0 °C	Göstergesiz cihazlara uygun gösterge bağlanmaktadır. Emisivitesi ayarlanamayan cihazlar için radyasyon termometresi ile karşılaştırma yapılmaktadır.
Siyah Cisim	200°C ile 300 °C 300 °C ile 400 °C 400 °C ile 700 °C 700 °C ile 900 °C 900 °C ile 1000 °C 1000 °C ile 1100 °C 1100 °C ile 1200 °C 1200 °C ile 1600 °C 1600 °C ile 1700 °C	Karşılaştırmalı Metod ile Laboratuvar veya Kullanım yerinde	3,5 °C 2,5 °C 3,0 °C 2,5 °C 4,0 °C 2,0 °C 4,0 °C 6,0 °C 7,0 °C	

# Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/2)

## Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0054-K</p>	<p><b>TEKNOTHERM</b> <b>Kimya Ve Makine Sanayi Temsilcilik Ve Dış Ticaret Ltd. Şti.</b></p> <p><b>Akreditasyon No: AB-0054-K</b> <b>Revizyon No: 02 Tarih: 23-Ağustos-2011</b></p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
ELEKTRİKSEL SİMMÜLASYON İLE KALİBRASYON Sıcaklık Göstergesi (Ölçme Konumu)	600 °C ile 1800 °C 0 °C ile 1700 °C 0 °C ile 1700 °C -200 °C ile 1300 °C -200 °C ile 1300 °C -100 °C ile 1300 °C  -200 °C ile 600 °C	Elektriksel Simulasyon yöntemi ile Laboratuvar veya Kullanım Yerinde Kompenzasyon aktif (ON)	0,6°C 0,6°C 0,6°C 0,4°C 0,3°C 0,4°C  0,2°C	Isılçift sensörlü B S R K J N  Direnç termometresi Pt 100 Sensörlü

KAPSAM SONU

**H.İrfan AKSOY**  
Genel Sekreter Vekili